

节 502-00 单体车身、副车架和安装系统

车辆应用： 2008.50 Mondeo

内容

页码

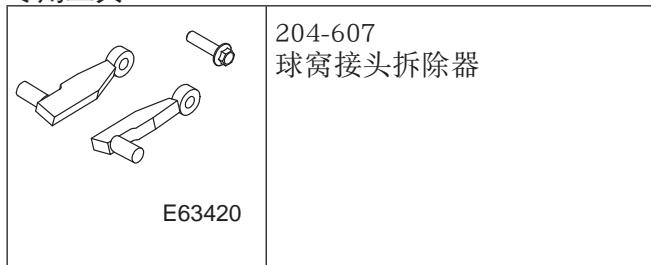
拆卸和安装

前副车架.....	502-00-2
前副车架 — 2.0L EcoBoost (149kW/203PS) - MI4/2.0L EcoBoost (177kW/240PS) - MI4.....	502-00-12
前副车架前套筒.....	502-00-18
前副车架后 套筒.....	502-00-24
后车架.....	502-00-30
后车架前套筒.....	502-00-35
后车架后套筒.....	502-00-41

拆卸和安装

前副车架

专用工具



专用工具



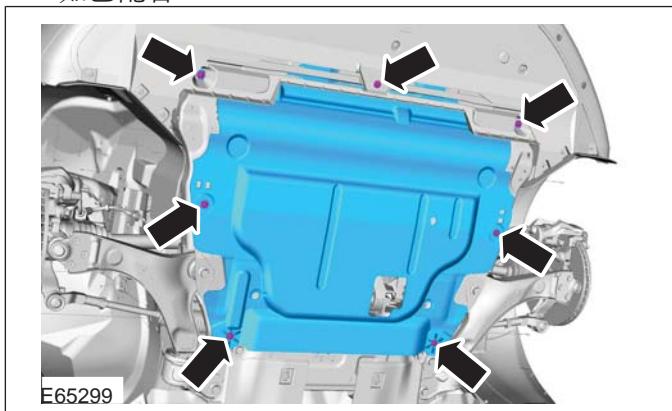
通用设备

变速器台架

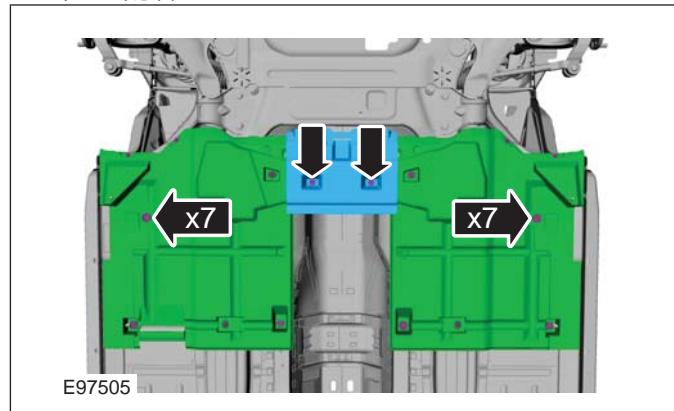
拆卸

注意：此程序中的拆卸步骤可能包含安装细节。

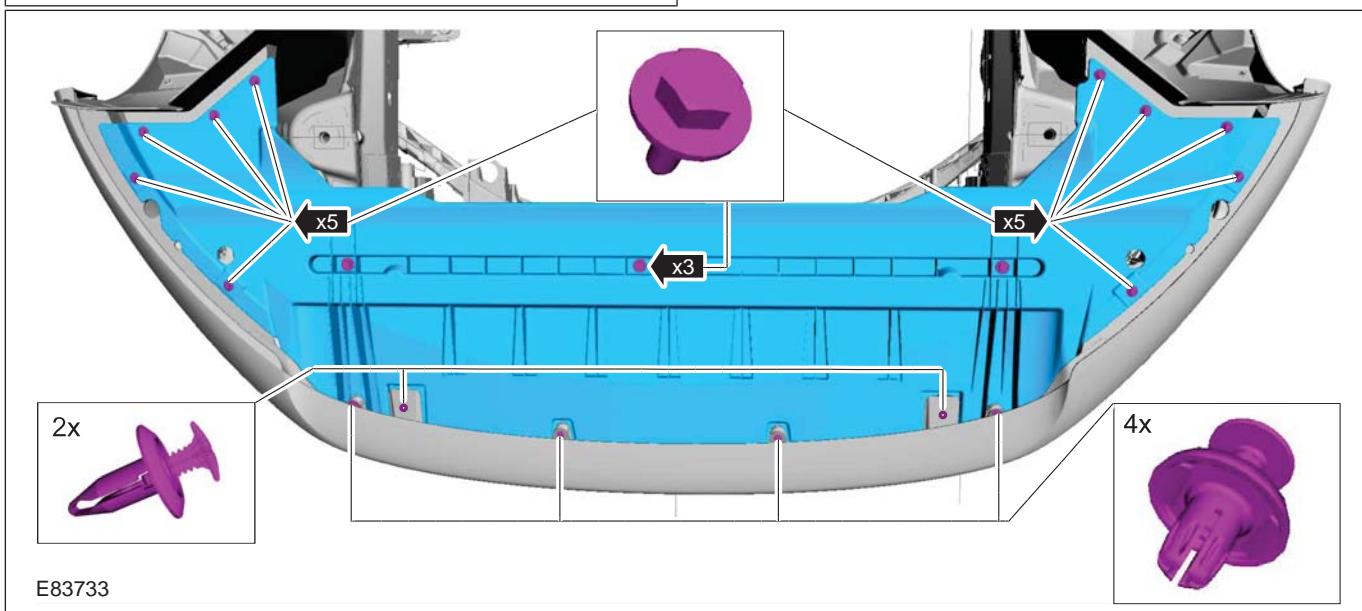
1. 参阅：提升 (100-02 顶车和提升，说明和操作).
2. 如已配备。



3. 如已配备。



- 4.



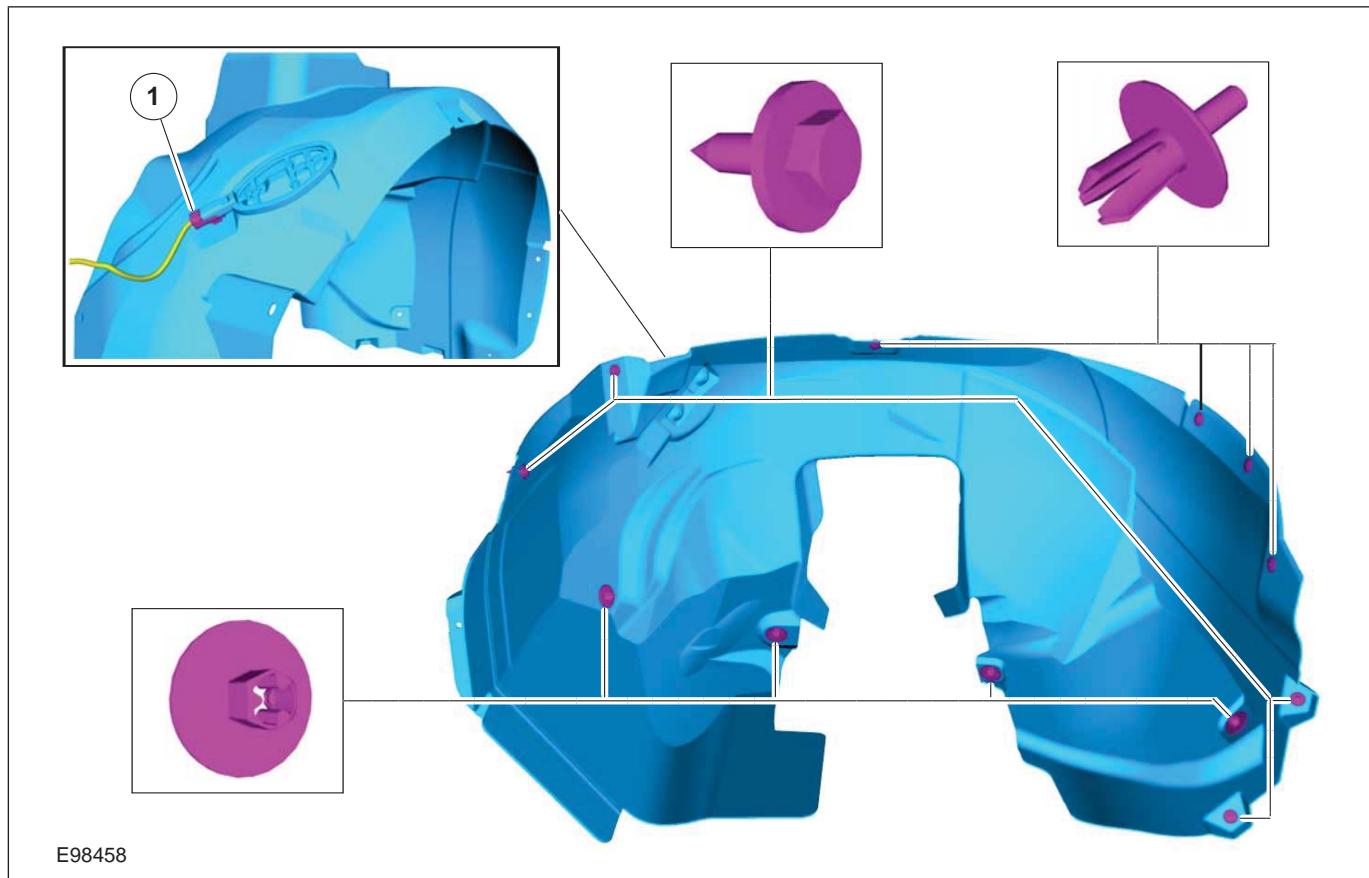
拆卸和安装

配备 88 kW/120 PS 发动机的车辆

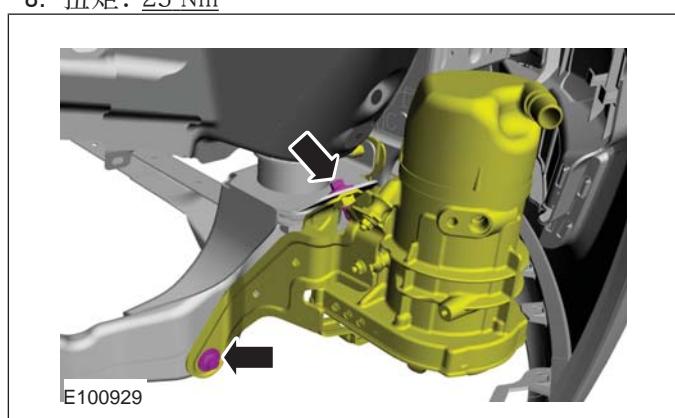
5. 拆卸右前车轮和轮胎。

6. 参阅：车轮和轮胎（204-04 车轮和轮胎，拆卸和安装）。

7. 1. 如已配备。

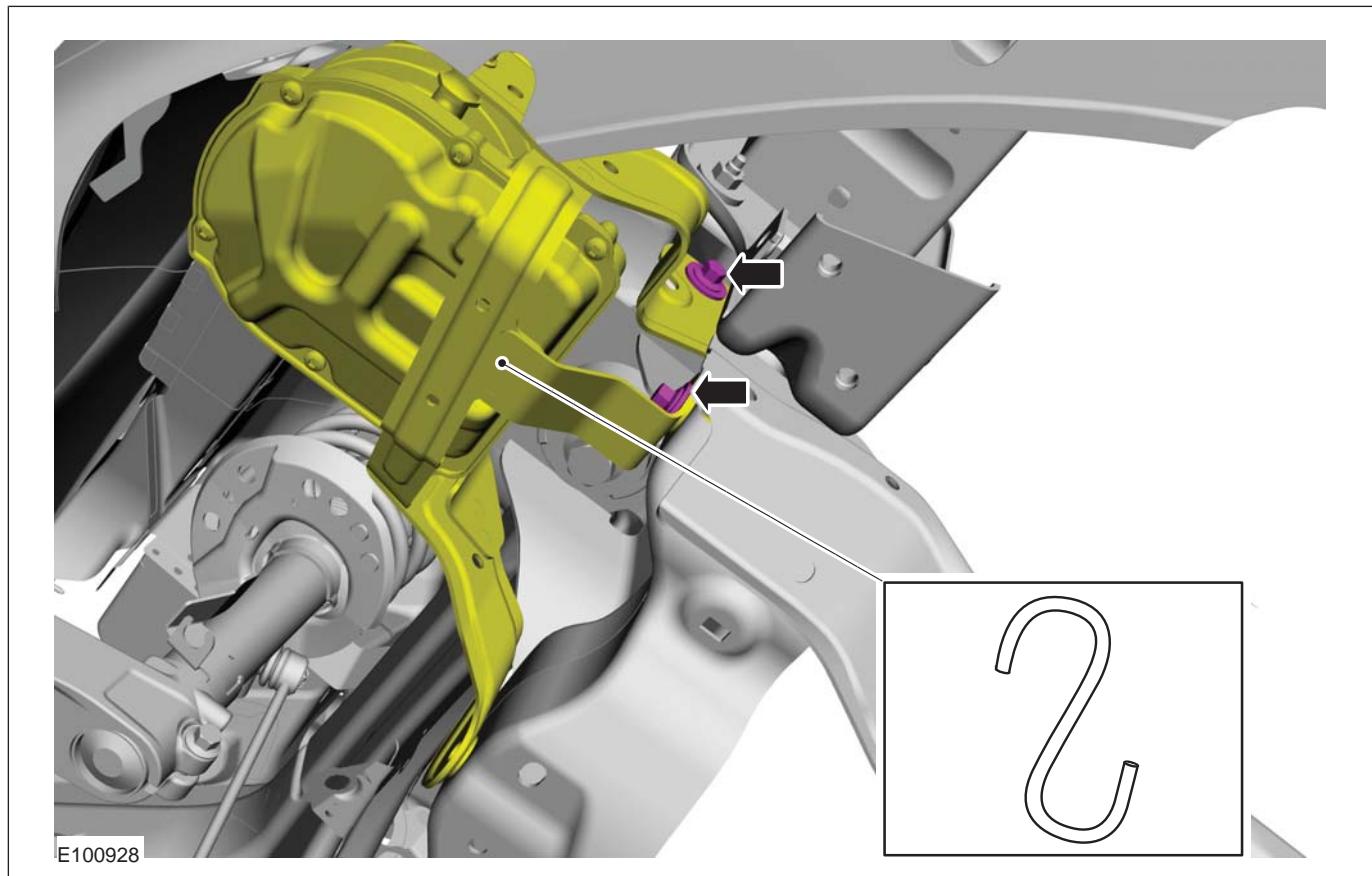


8. 扭矩: 25 Nm



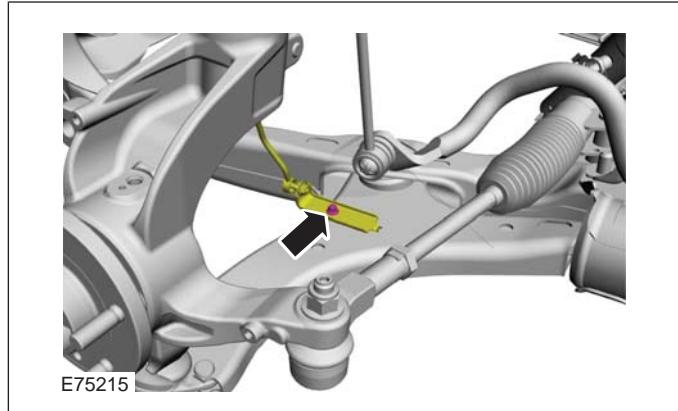
9. 扭矩: 25 Nm

拆卸和安装



所有车辆

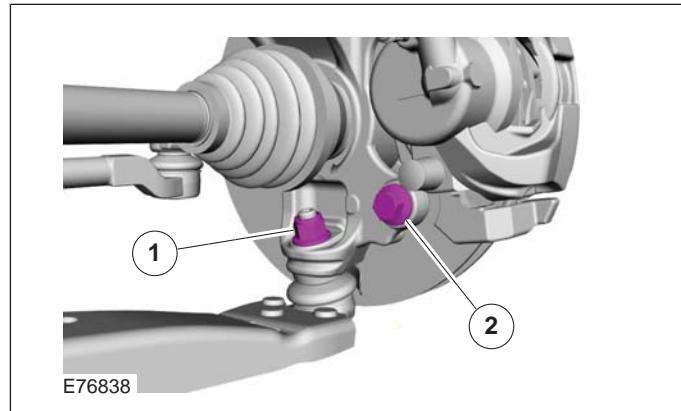
10. 如已配备。在两侧。



11. 1. 小心：确保球头万向节球头不转动。

在两侧。

松开：2 圈

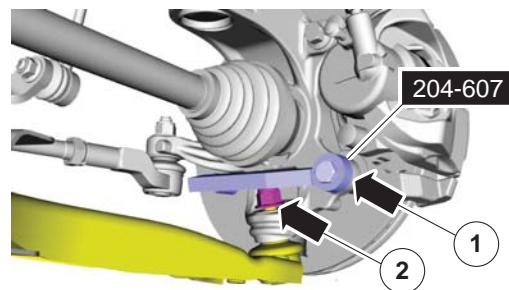
2. 在两侧。
扭矩：200 Nm

拆卸和安装

12. 在两侧。

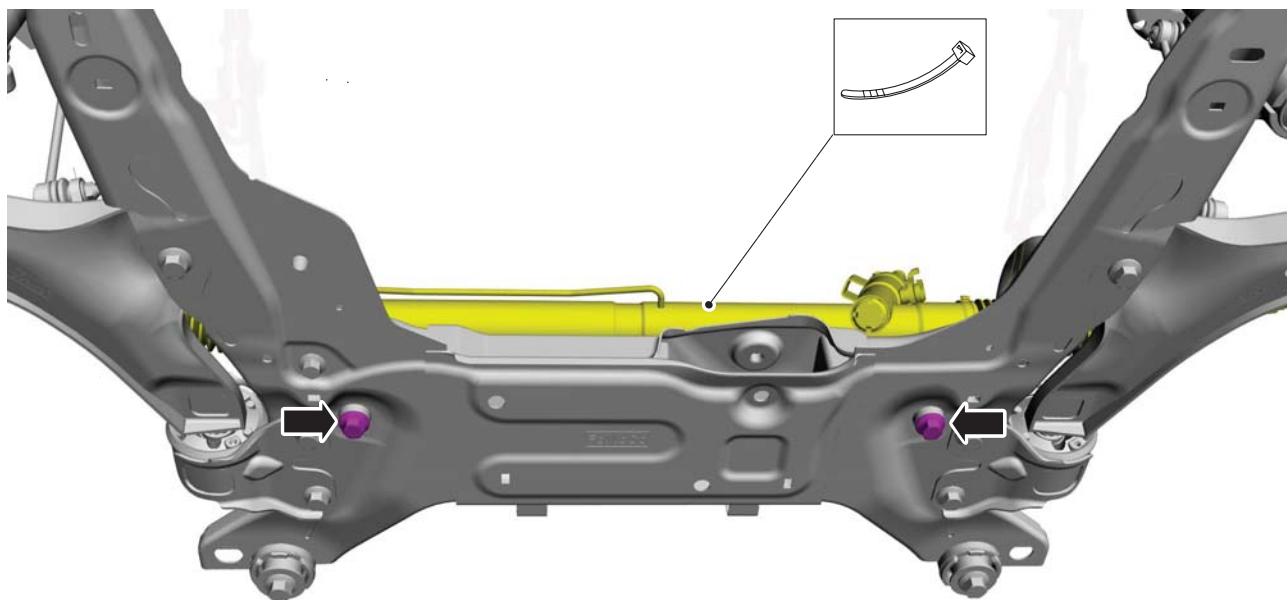
专用工具: 204-607

扭矩: 100 Nm



E75216

13. 扭矩: 120 Nm

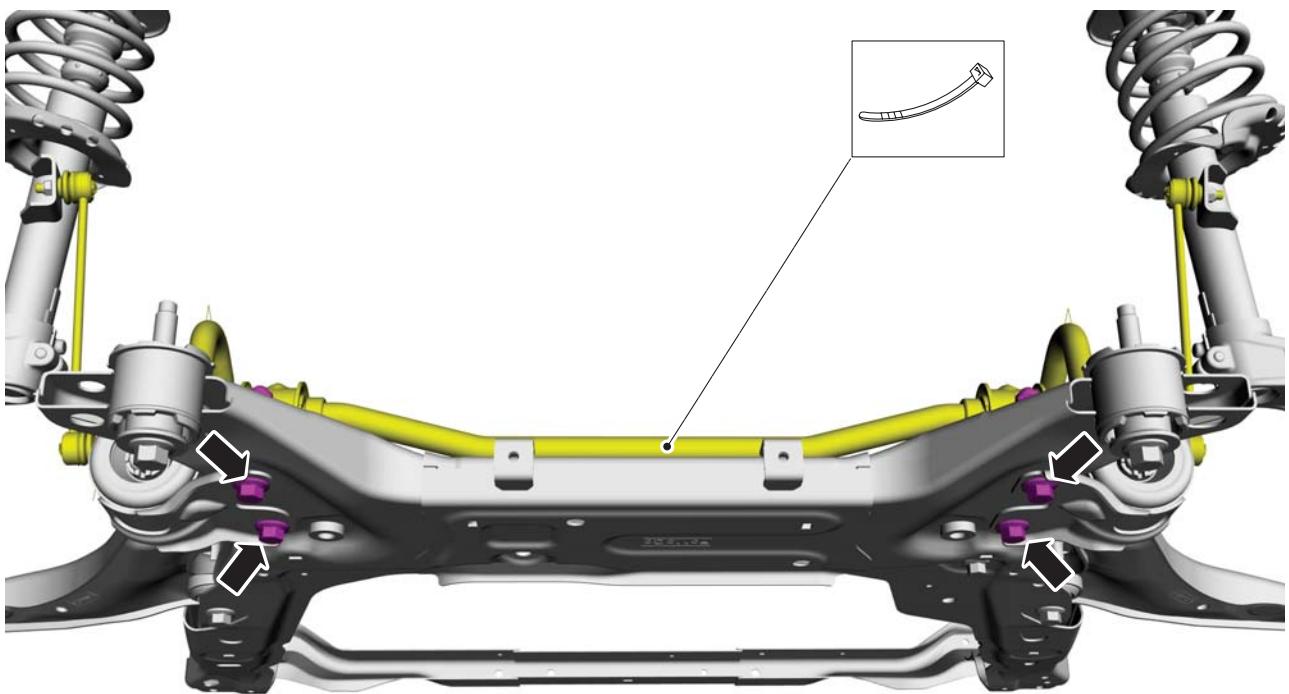


E93354

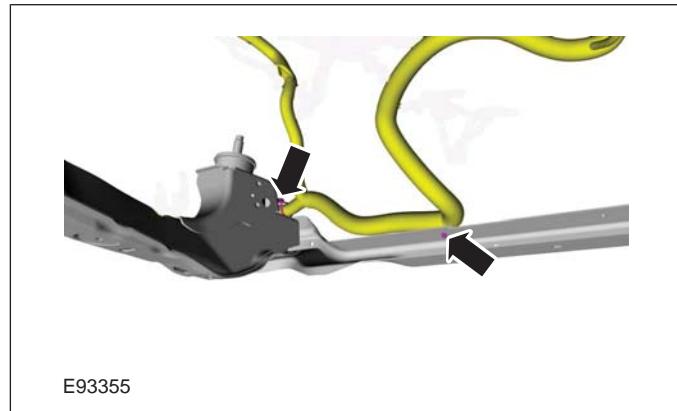
14. 扭矩:

- 级1: 140 Nm
- 级2: 45°

拆卸和安装

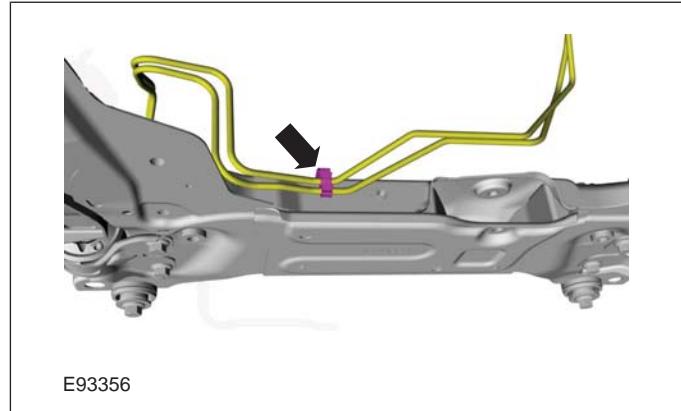


15.



E93355

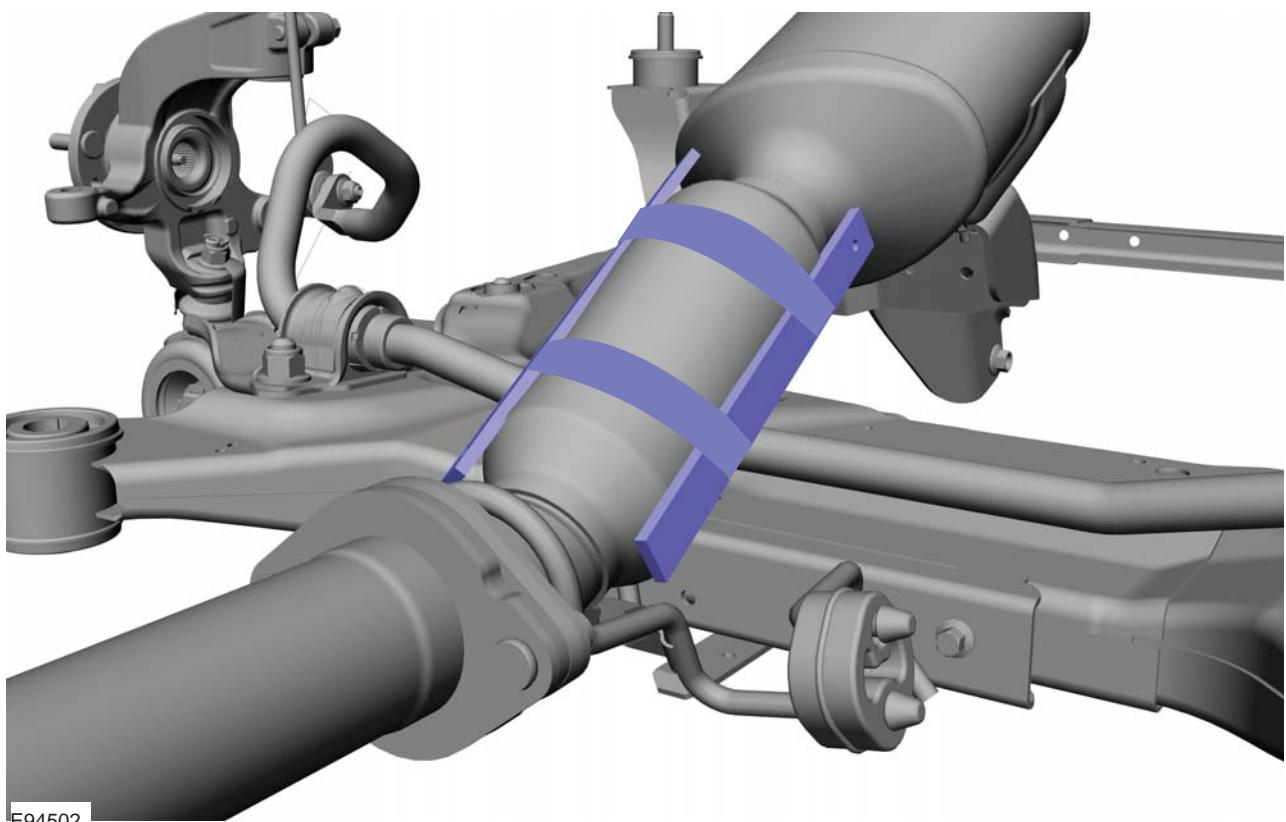
16.



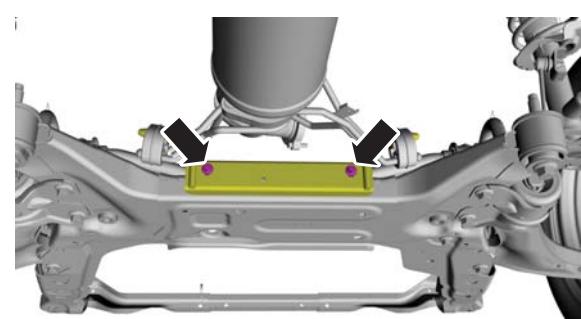
E93356

17. 小心： 确保排气挠性管未严重弯曲。

拆卸和安装

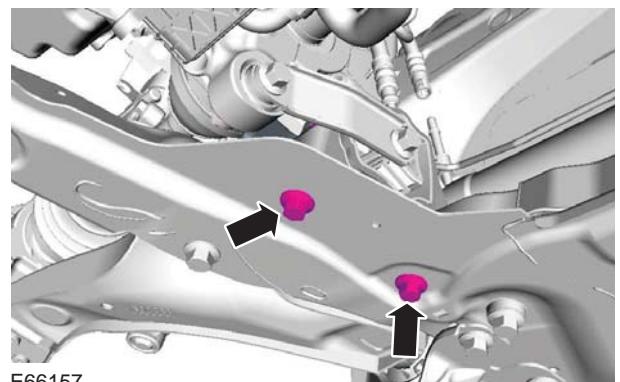


18. 扭矩: 10 Nm



配备2.5L发动机的车辆

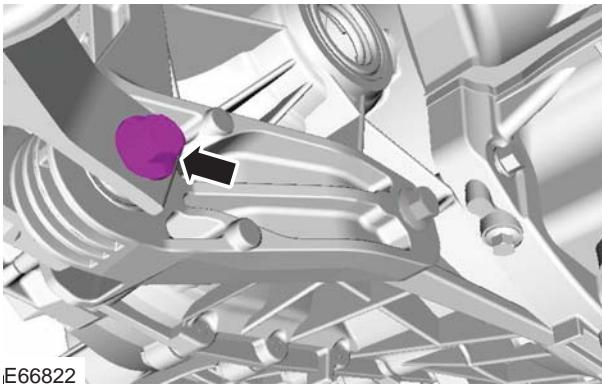
19. 扭矩: 110 Nm



拆卸和安装

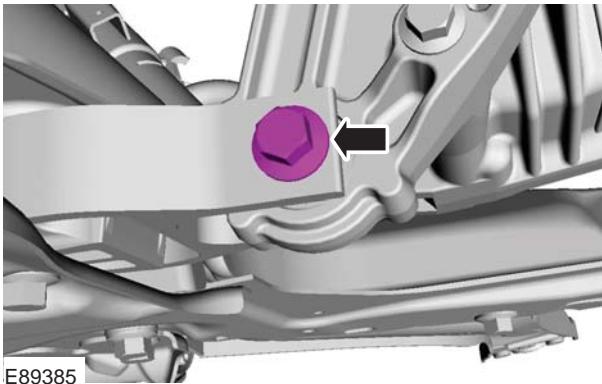
配备2.0L发动机或柴油发动机的车辆

20. 扭矩: 80 Nm



配备1.6L发动机的车辆

21. 扭矩: 80 Nm



所有车辆

22. 通用设备: 变速器台架



23. 警告: 本步骤需要另一技师协助完成。

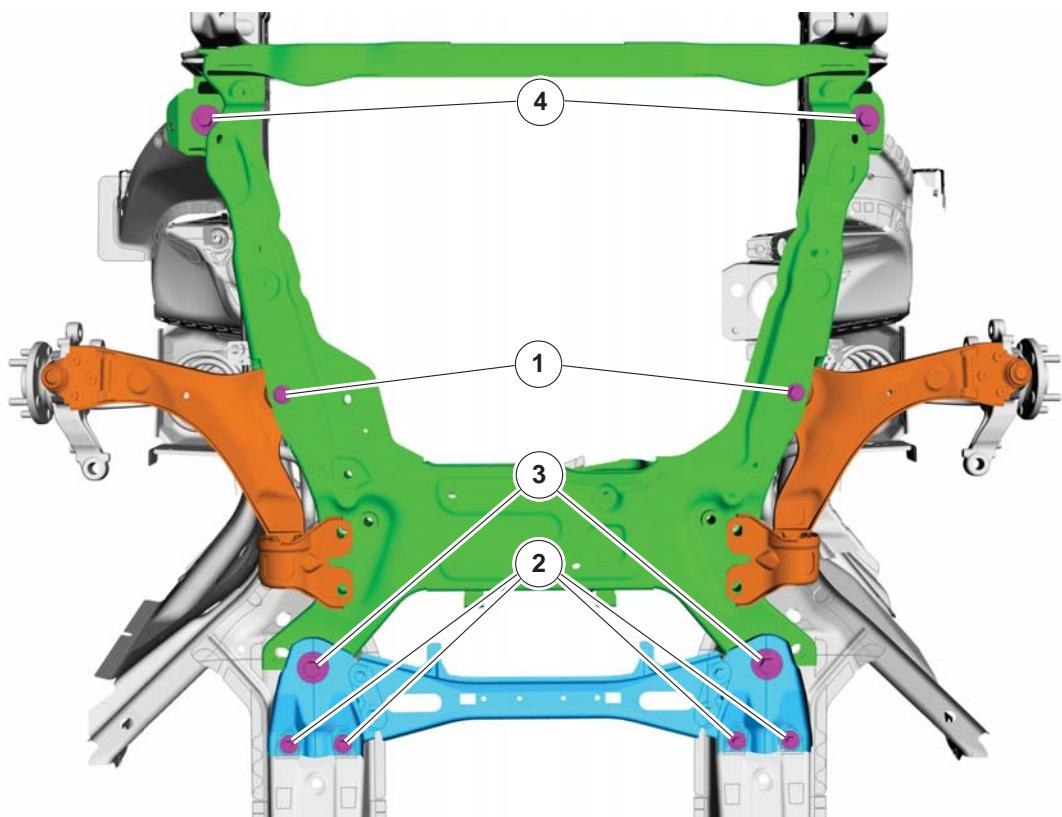
小心: 确保无部件卡住。

注意: 此步骤仅在安装新部件时才需要。

拆卸以下项目:

1. 扭矩:
 - 级1: 140 Nm
 - 级2: 45°
2. 扭矩: 30 Nm
3. 扭矩:
 - 级1: 150 Nm
 - 级2: 90°
4. 扭矩:
 - 级1: 150 Nm
 - 级2: 90°

拆卸和安装



E93350

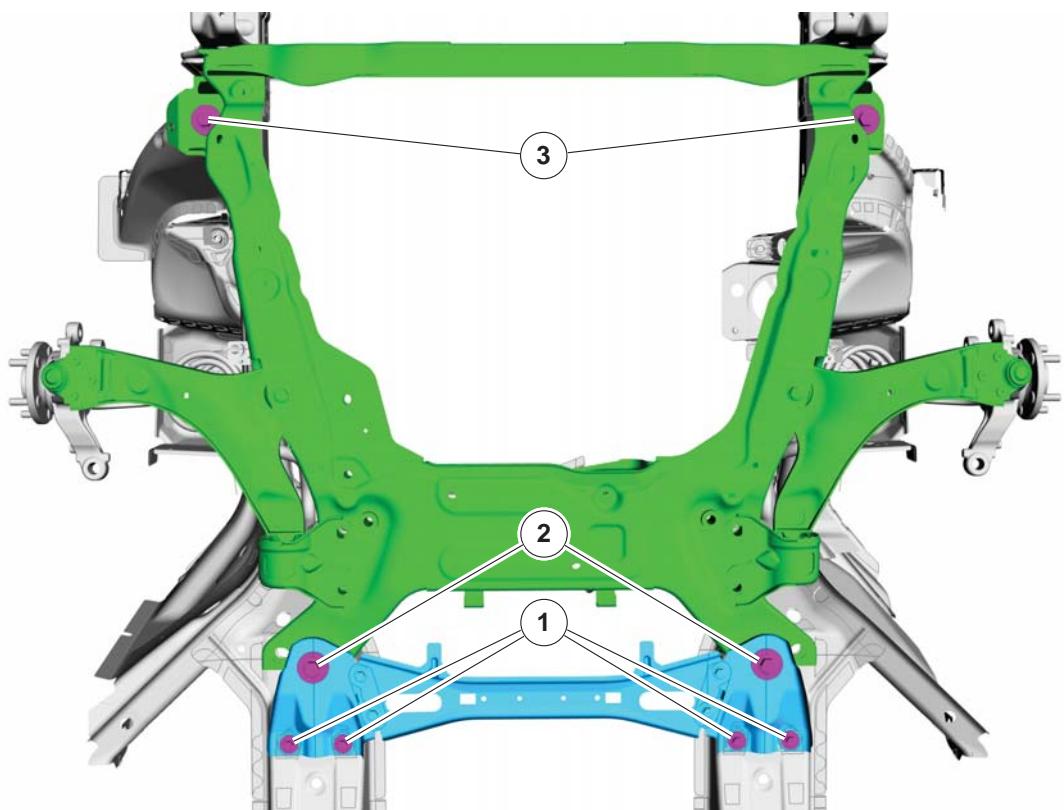
24. 警告：本步骤需要另一技师协助完成。

小心：确保无部件卡住。

拆卸以下项目：

1. 扭矩: 30 Nm
2. 扭矩:
 - 级1: 150 Nm
 - 级2: 90°
3. 扭矩:
 - 级1: 150 Nm
 - 级2: 90°

拆卸和安装



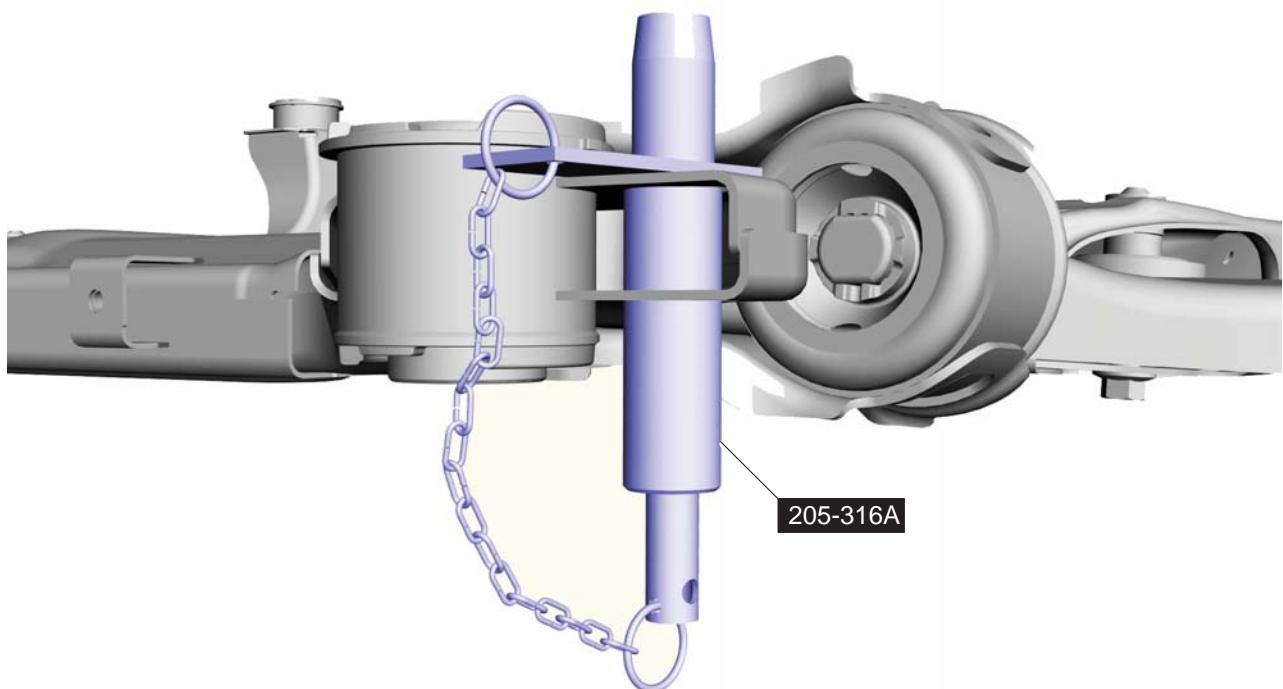
安装

1. 零件按照拆卸相反顺序进行安装。

2. 在两侧。

专用工具: 205-316A

拆卸和安装



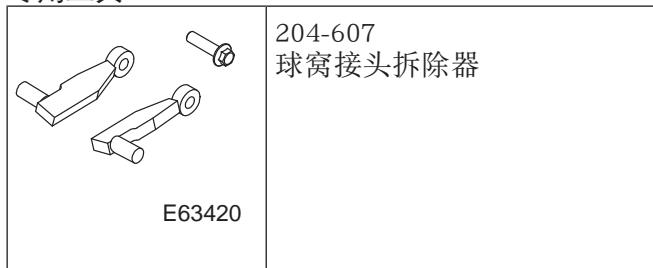
E93352

3. 参阅: 前束角调整 (204-00 悬架系统 - 常规信息, 一般步骤).

拆卸和安装

前副车架 — 2.0L EcoBoost (149kW/203PS) - MI4/2.0L EcoBoost (177kW/240PS) - MI4

专用工具



专用工具



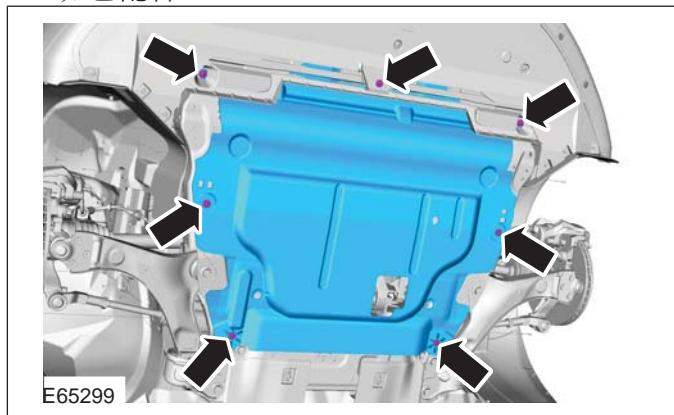
通用设备



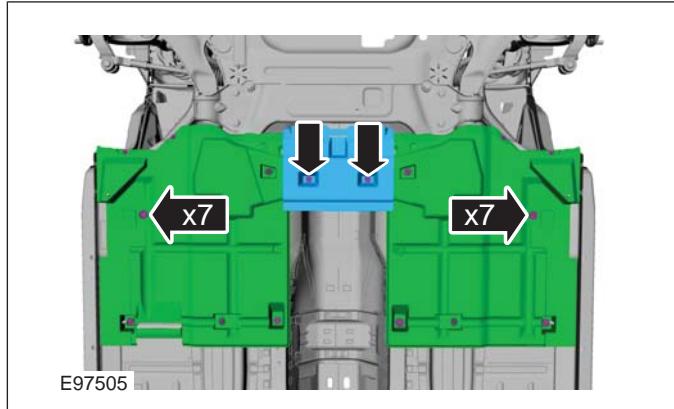
拆卸

注意: 此过程中的拆卸步骤可能包含安装的详细信息。

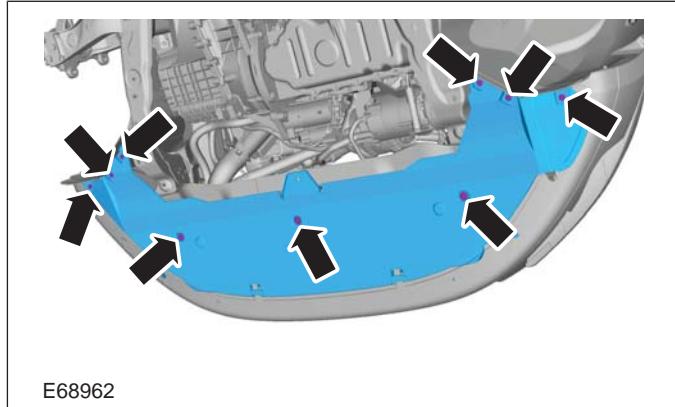
1. 参阅: 提升 (100-02 顶车和提升, 说明和操作).
2. 如已配备。



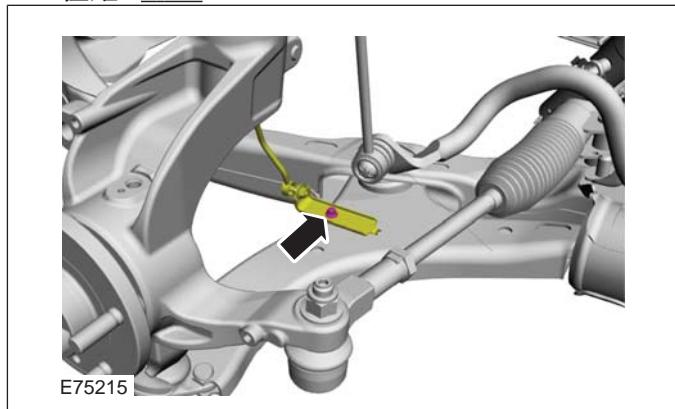
3. 如已配备。



4.



5. 如已配备。在两侧。
扭矩: 8 Nm



拆卸和安装

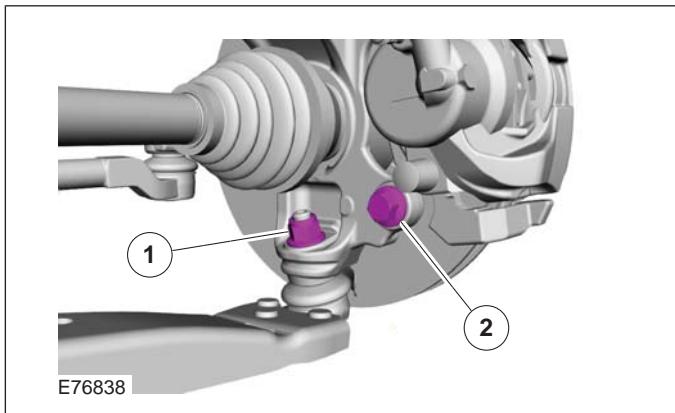
6. 1.  小心：确保球头万向节球头不转动。

在两侧。

松开：2 圈

2. 在两侧。

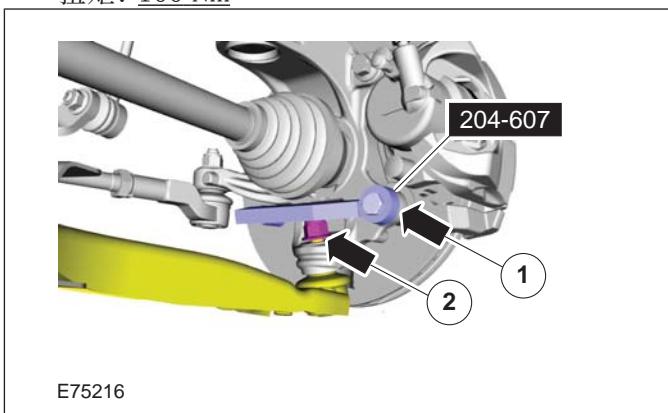
扭矩：200 Nm



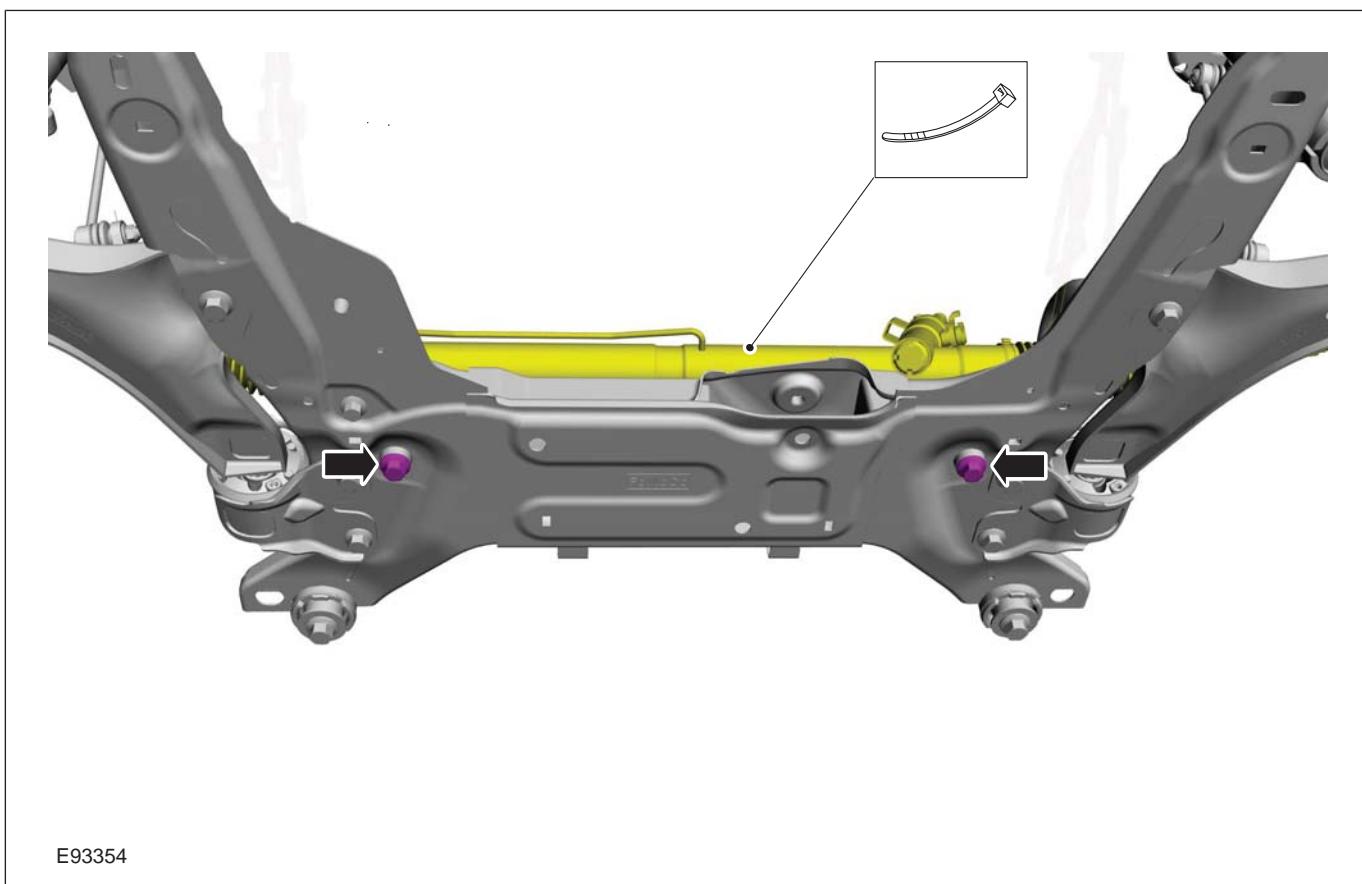
7. 在两侧。

专用工具：204-607

扭矩：100 Nm



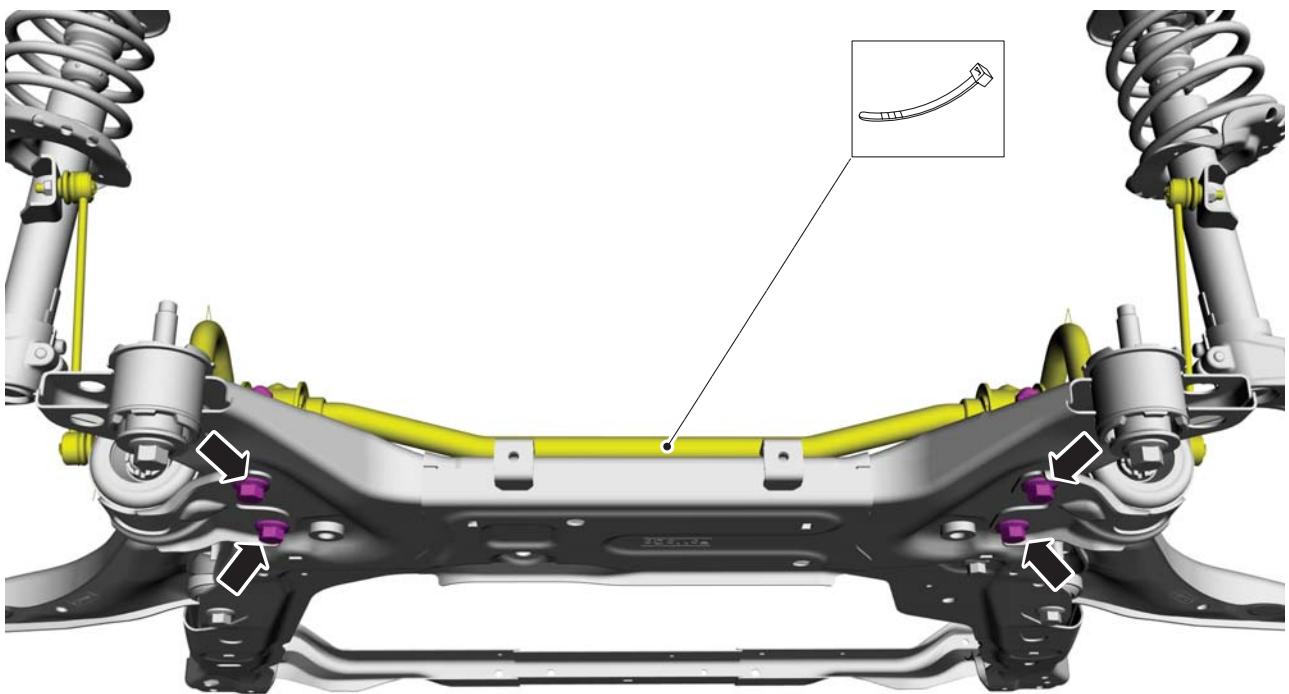
8. 扭矩：120 Nm



9. 扭矩：

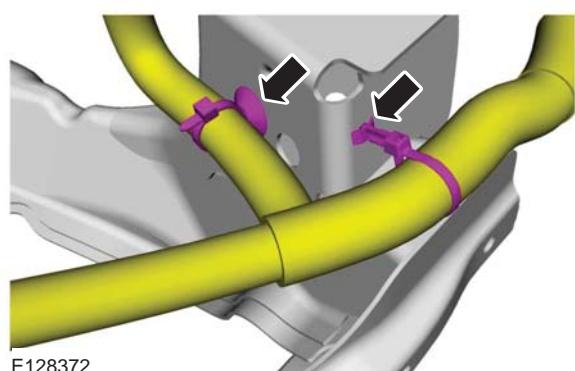
- 级1：140 Nm
- 级2：45°

拆卸和安装



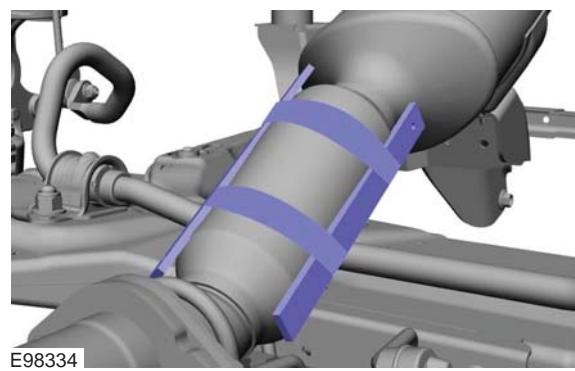
E93353

10.



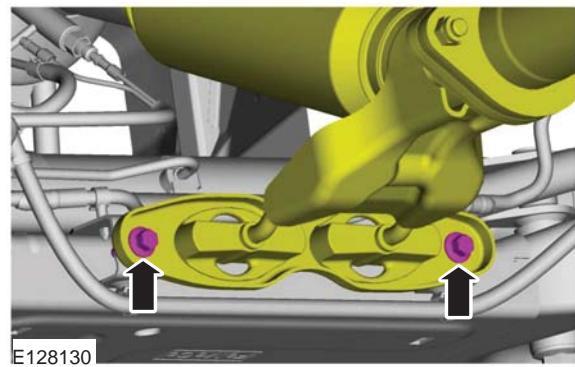
E128372

11. 小心：确保排气柔性管未严重弯曲。



E98334

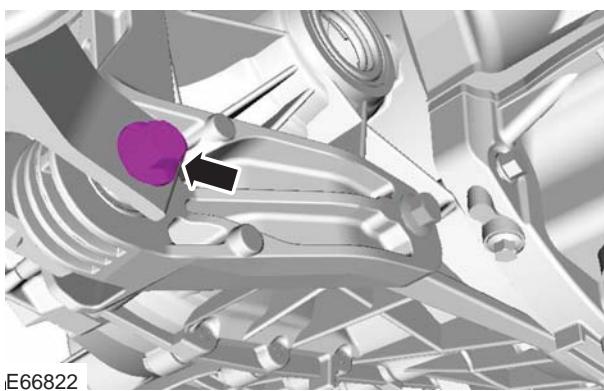
12. 扭矩: 24 Nm



E128130

拆卸和安装

13. 扭矩: 80 Nm



14. 通用设备: 变速器台架



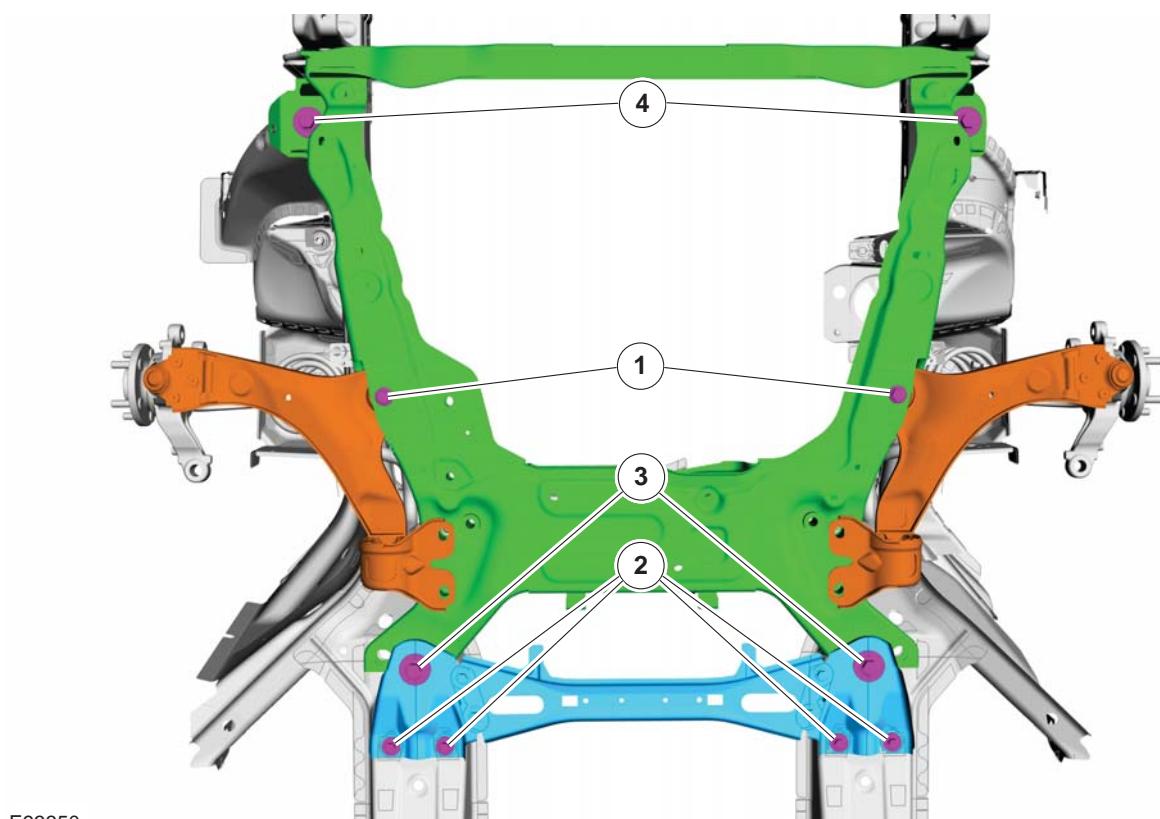
注意: 此步骤仅适用于安装新部件。

15. 警告: 本步骤需要另一技师协助完成。

小心: 确保无部件卡住。

拆卸以下项目:

1. 扭矩:
 - 级1: 80 Nm
 - 级2: 120°
2. 扭矩: 30 Nm
3. 扭矩:
 - 级1: 150 Nm
 - 级2: 90°
4. 扭矩:
 - 级1: 150 Nm
 - 级2: 90°



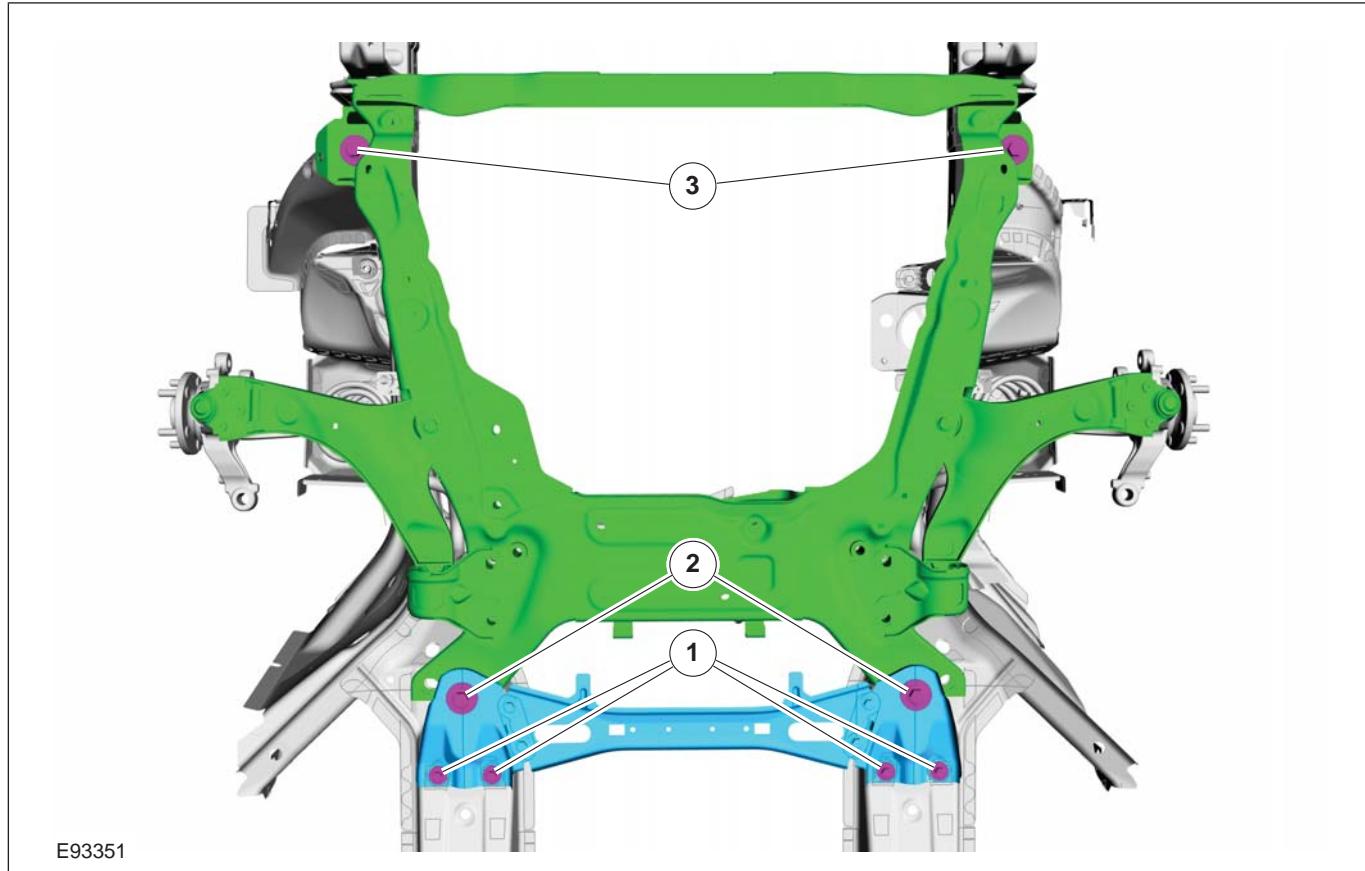
拆卸和安装

16.  警告：本步骤需要另一技师协助完成。

 小心：确保无部件卡住。

拆卸以下项目：

1. 扭矩: 30 Nm
2. 扭矩:
 - 级1: 150 Nm
 - 级2: 90°
3. 扭矩:
 - 级1: 150 Nm
 - 级2: 90°



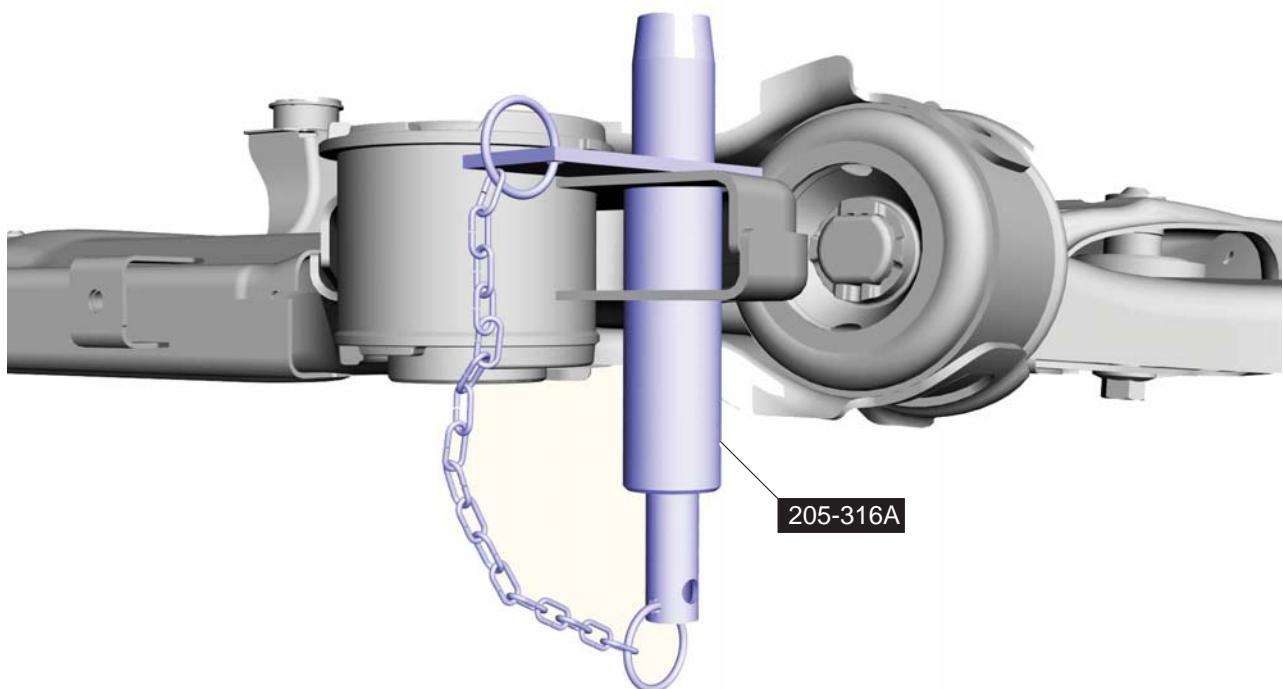
安装

1. 要进行安装，请反向执行拆卸程序。

2. 在两侧。

专用工具: 205-316A

拆卸和安装



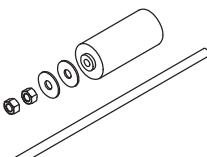
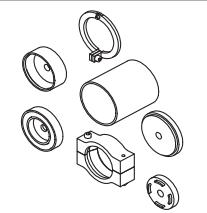
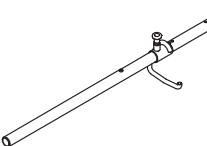
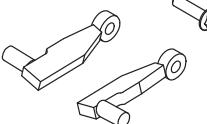
E93352

3. 参阅: 前束角调整 (204-00 悬架系统 - 常规信息, 一般步骤).

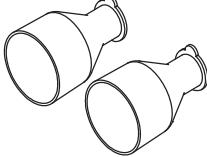
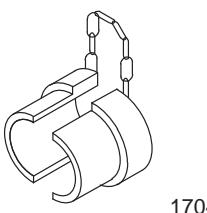
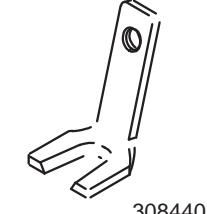
拆卸和安装

前副车架前套筒

专用工具

	204-598 10吨液压机 E75373
	204-598-01 副车架衬套导轨拆装器 E73708
	204-605 下控制臂球头分离器 E63772
	204-607 球窝接头拆除器 E63420

专用工具

	204-609 球头波纹衬套保护盖 E75372
	307-242 变速器油冷却器拆卸器 17049
	308-440 液压管路断开工具 308440

通用设备

变速器台架

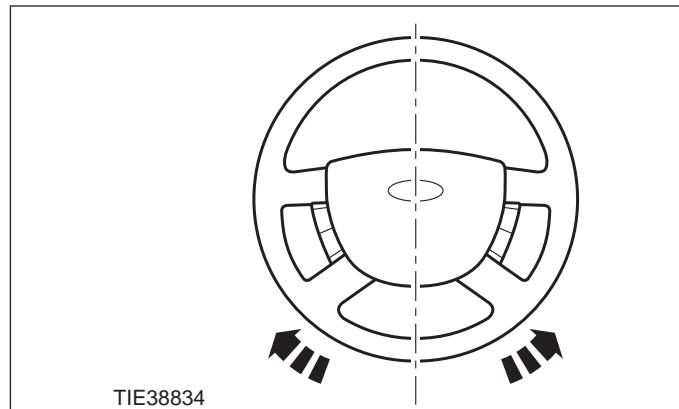
拆卸

所有车辆

注意：此程序中的拆卸步骤可能包含安装细节。

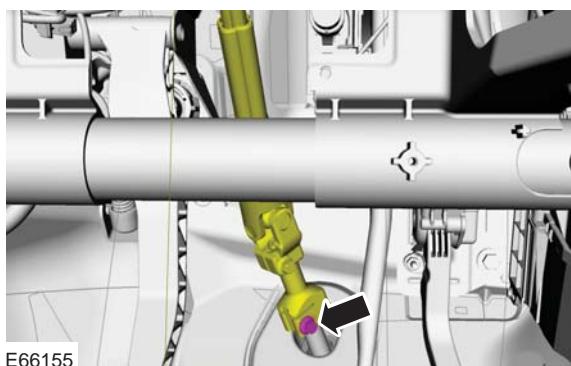
1.  小心：确保方向盘锁在作用。

注意：确保车轮朝向正前方。



拆卸和安装

2. 扭矩: 30 Nm



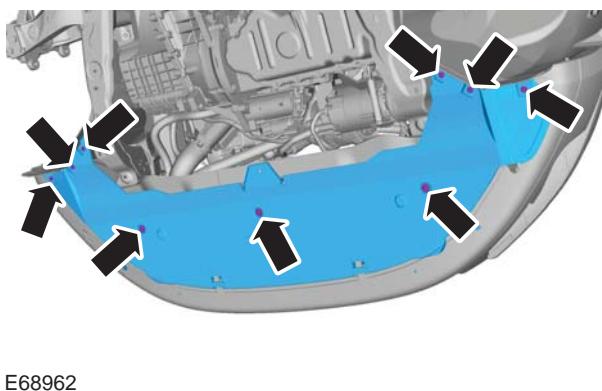
3. 卸下两侧的车轮和轮胎。

参阅: 车轮和轮胎 (204-04 车轮和轮胎, 拆卸和安装).

4.



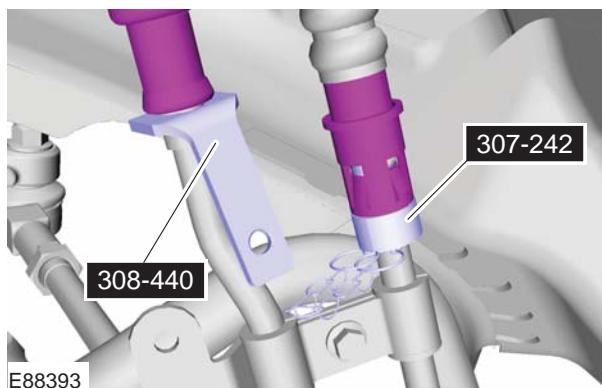
5.



6. 警告: 准备好收集泄漏的液体。

小心: 确保所有孔口均已密封。

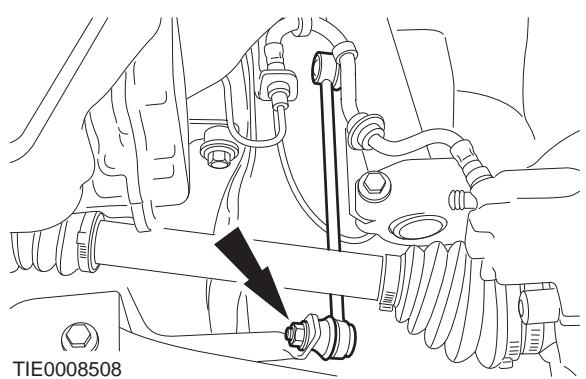
专用工具: 307-242, 308-440



7. 小心: 确保球头万向节球头不转动。

在两侧。

扭矩: 75 Nm



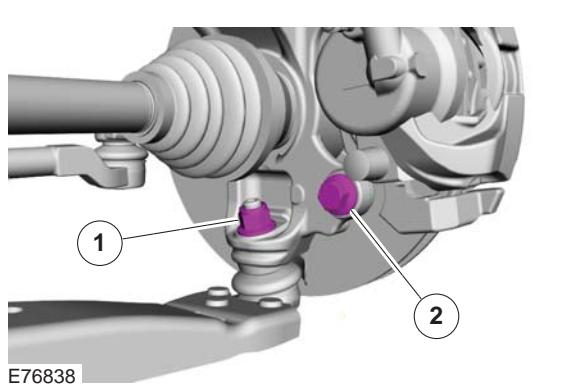
8. 警告: 确保制动器软管上无载荷。

1. 两侧均松动螺母两圈。

扭矩: 100 Nm

2. 在两侧。

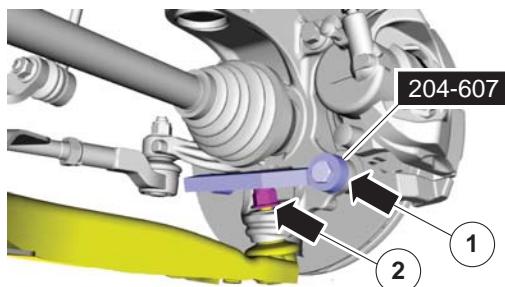
扭矩: 200 Nm



拆卸和安装

9. 在两侧。

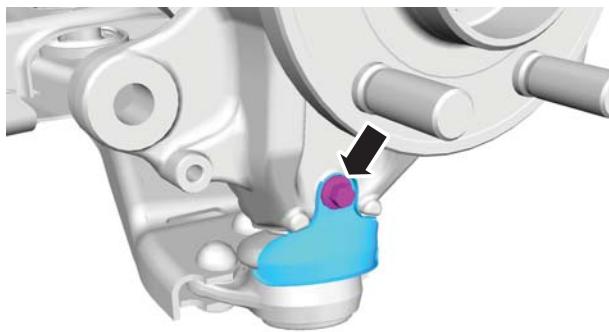
专用工具: 204-607



E75216

12. 在两侧。

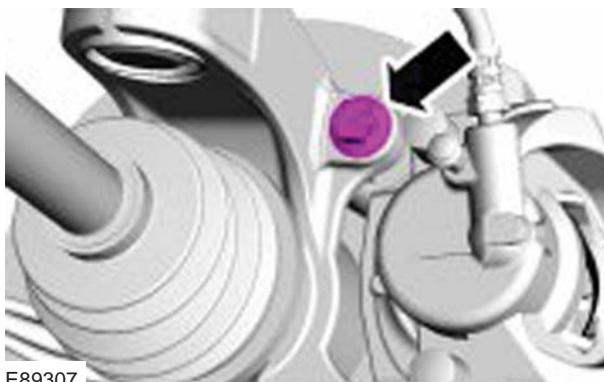
扭矩: 10 Nm



E67359

10. 在两侧。

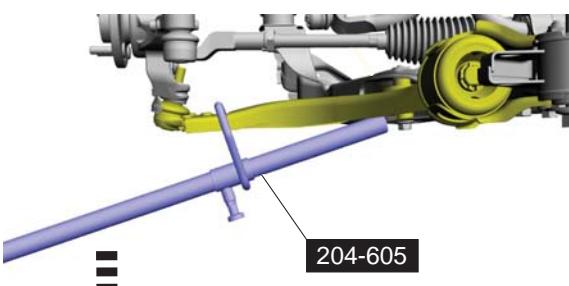
扭矩: 200 Nm



E89307

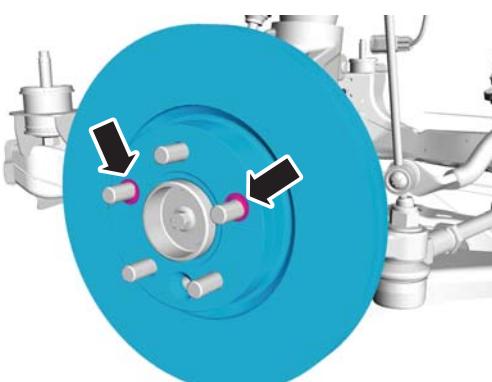
13. 在两侧。

专用工具: 204-605



E81907

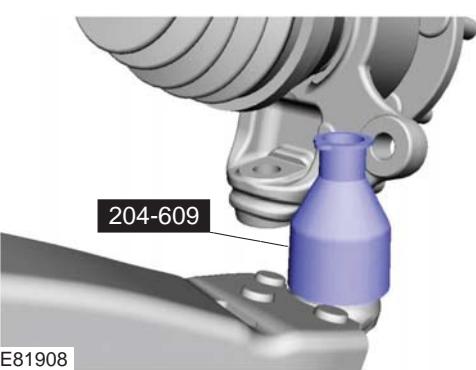
11. 在两侧。



E67589

14. 在两侧。

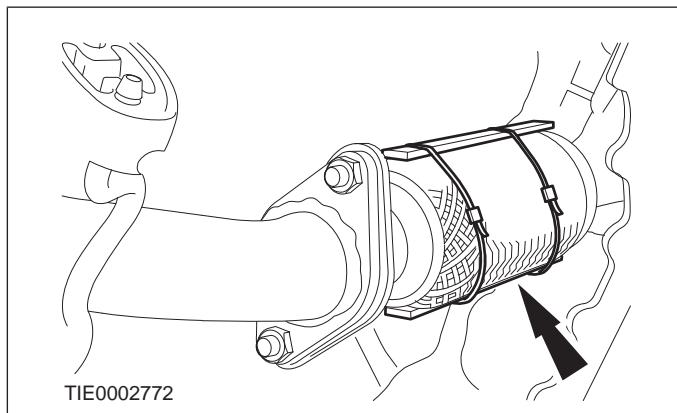
专用工具: 204-609



E81908

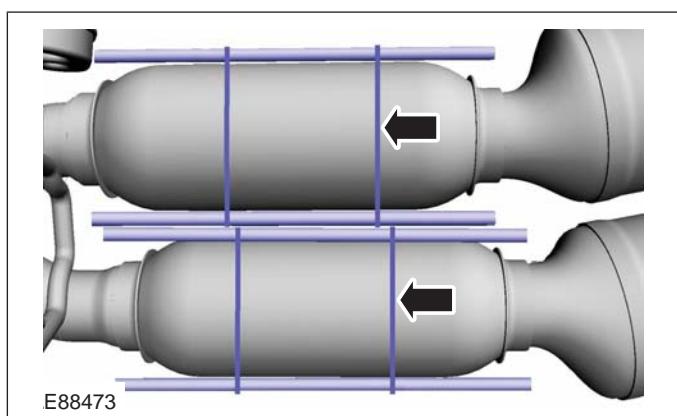
拆卸和安装

15.  小心：确保排气挠性管未严重弯曲。



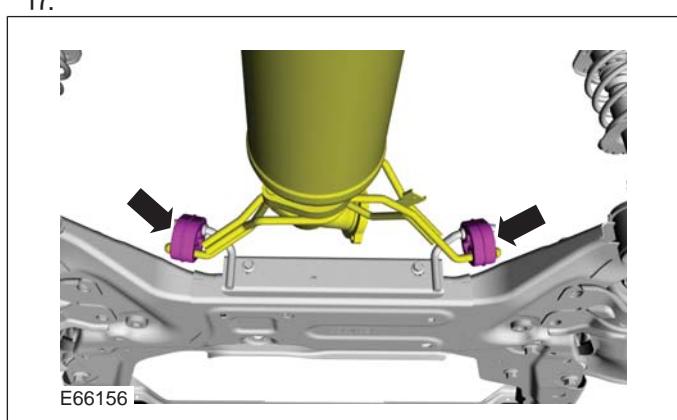
配备1.6L发动机的车辆

16.  小心：确保排气挠性管未严重弯曲。



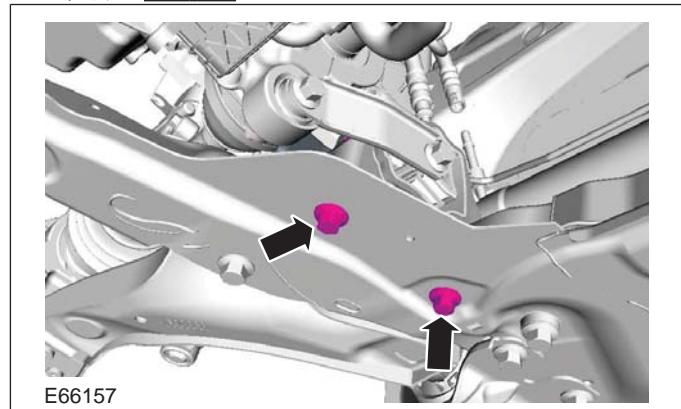
所有车辆

17.



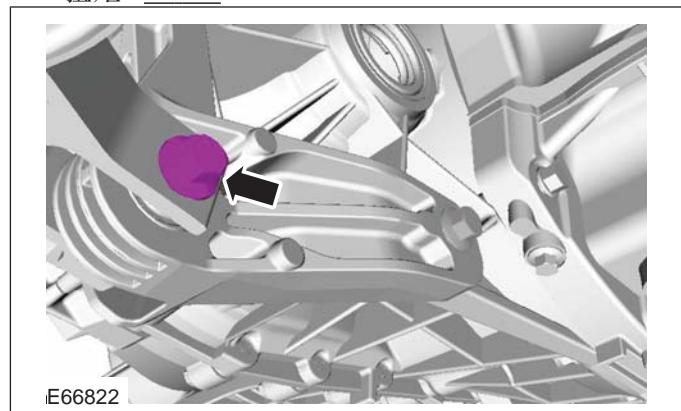
配备2.5L发动机的车辆

18. 扭矩：110 Nm



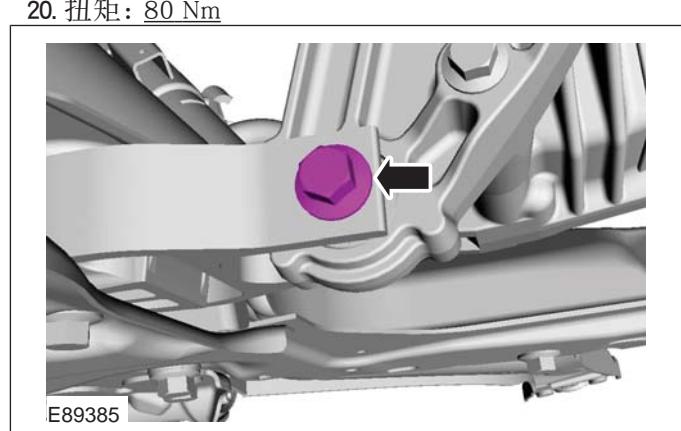
2.0L或柴油发动机车型

19. 扭矩：80 Nm



配备1.6L发动机的车辆

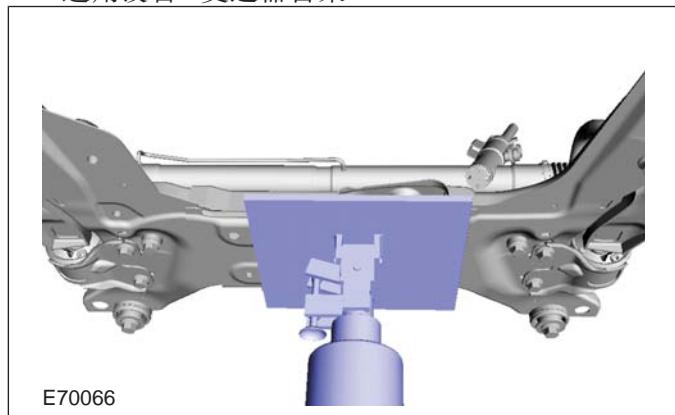
20. 扭矩：80 Nm



拆卸和安装

所有车辆

21. 通用设备: 变速器台架

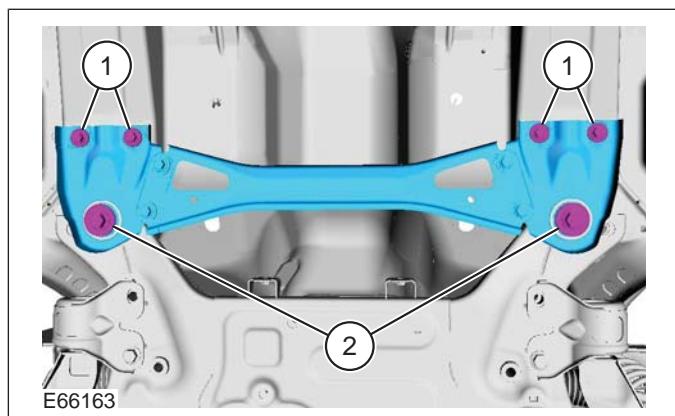


22. 1. 扭矩: 30 Nm

2. 小心: 确保安装了一个新的螺栓。

扭矩:

- 级1: 150 Nm
- 级2: 90°



23. 警告: 本步骤需要另一技师协助完成。

小心:

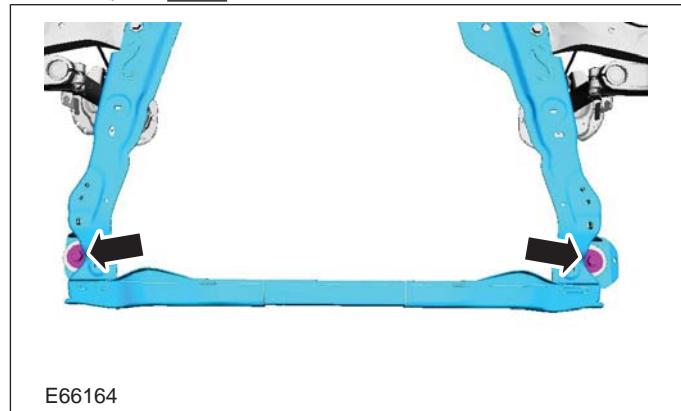
降低副车架时, 确保没有部件相连。

确保安装了一个新的螺栓。

放低前副车架以接近前副车架的前衬套。

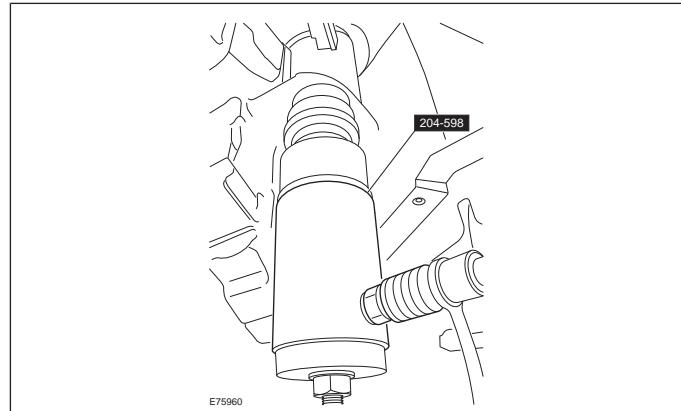
扭矩:

- 级1: 150 Nm
- 级2: 90°



24. 注意: 拆卸前标注组件位置。

专用工具: 204-598

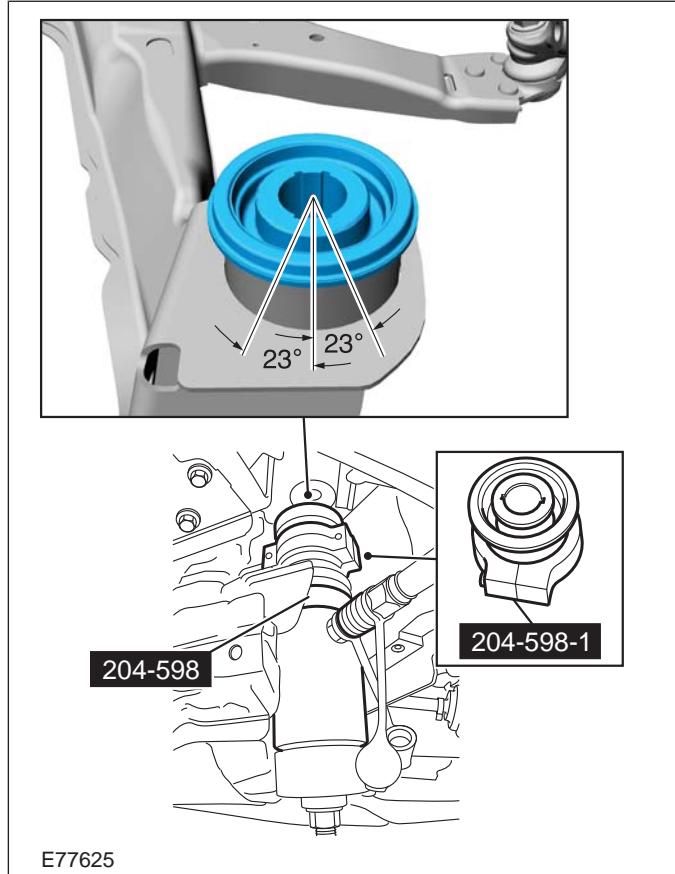


拆卸和安装

安装

1. 注意：确保此部件安 到拆除时记下的位置上。

专用工具: 204-598, 204-598-01



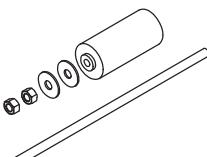
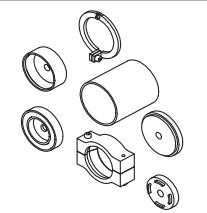
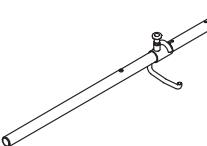
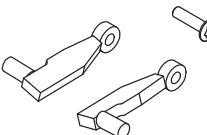
2. 安装前副车架

参阅: 前副车架 (502-00 单体车身、副车架和安装系统, 拆卸和安装).

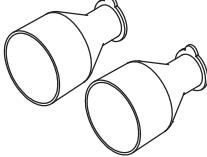
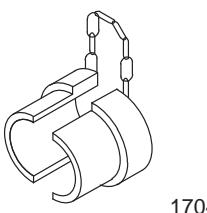
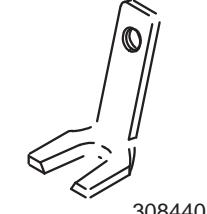
拆卸和安装

前副车架后 套筒

专用工具

	204-598 10吨液压机 E75373
	204-598-01 副车架衬套导轨拆装器 E73708
	204-605 下控制臂球头分离器 E63772
	204-607 球窝接头拆除器 E63420

专用工具

	204-609 球头波纹衬套保护盖 E75372
	307-242 变速器油冷却器拆卸器 17049
	308-440 液压管路断开工具 308440

通用设备

变速器台架

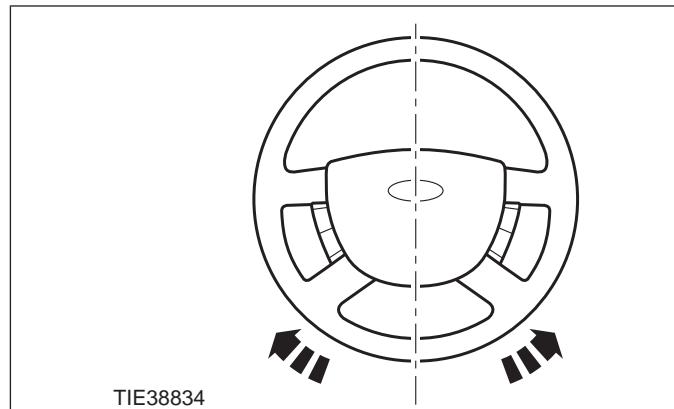
拆卸

所有车辆

注意：此程序中的拆卸步骤可能包含安装细节。

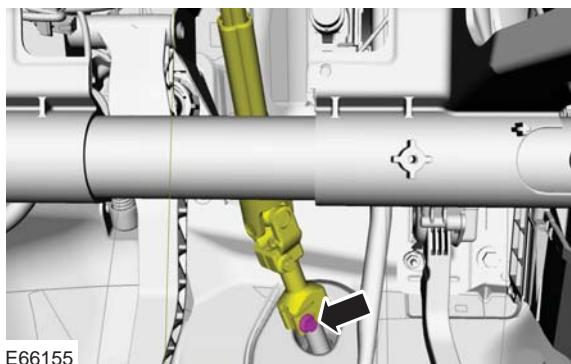
1.  小心：确保方向盘锁在作用。

注意：确保车轮朝向正前方。



拆卸和安装

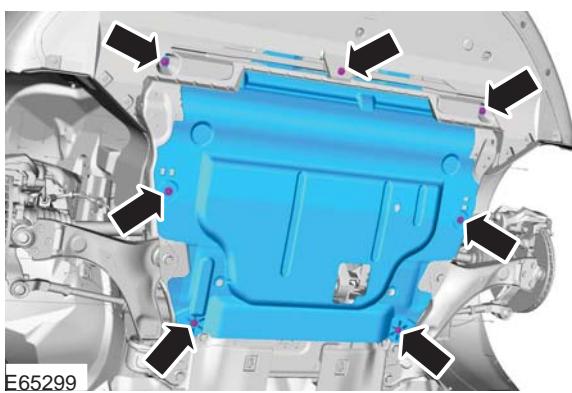
2. 扭矩: 30 Nm



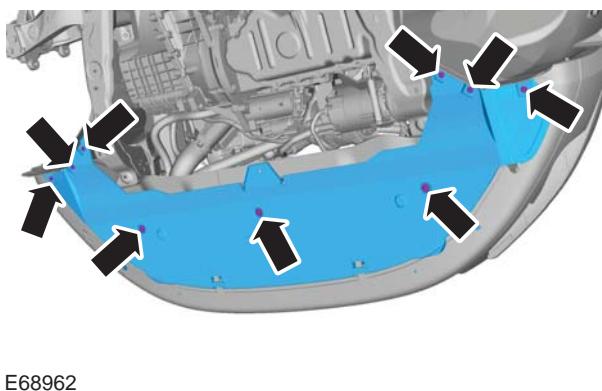
3. 卸下两侧的车轮和轮胎。

参阅: 车轮和轮胎 (204-04 车轮和轮胎, 拆卸和安装).

4.



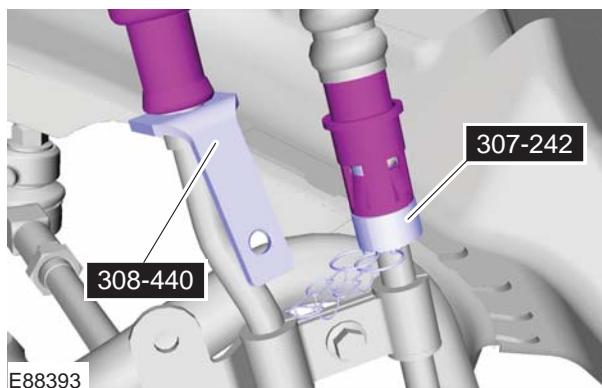
5.



6. 警告: 准备好收集泄漏的液体。

小心: 确保所有孔口均已密封。

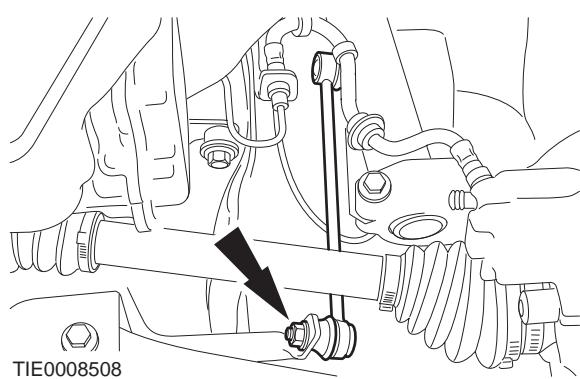
专用工具: 307-242, 308-440



7. 小心: 确保球头万向节球头不转动。

在两侧。

扭矩: 75 Nm



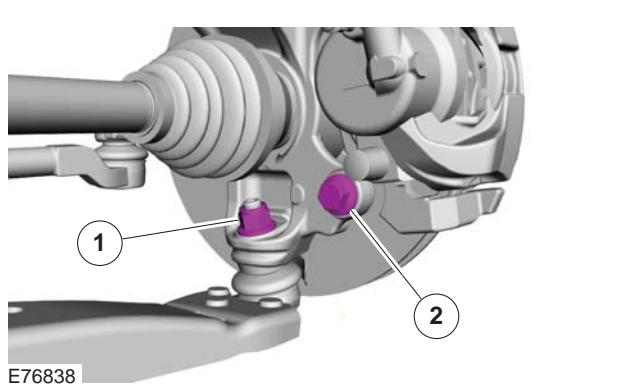
8. 警告: 确保制动器软管上无载荷。

1. 两侧均松动螺母两圈。

扭矩: 100 Nm

2. 在两侧。

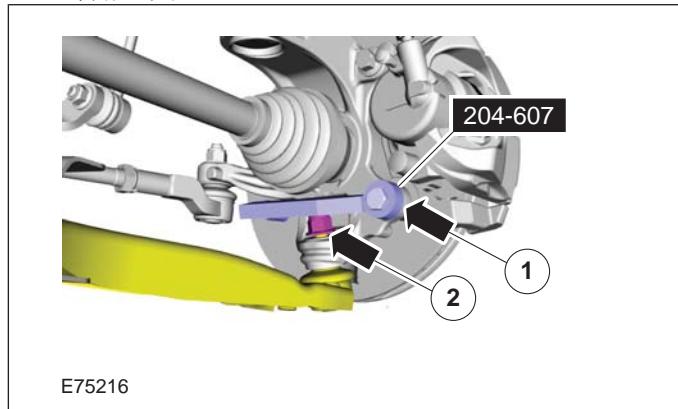
扭矩: 200 Nm



拆卸和安装

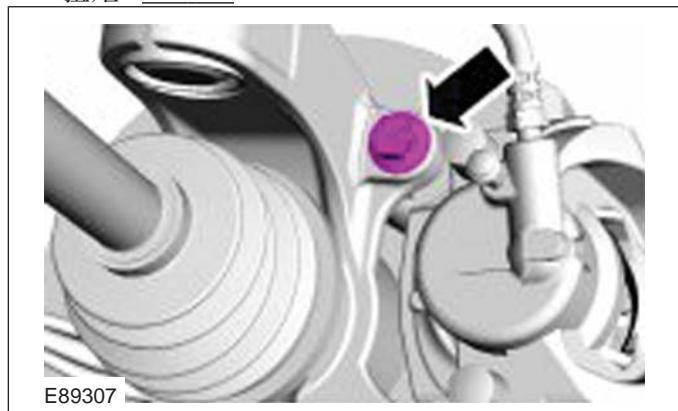
9. 在两侧。

专用工具: 204-607

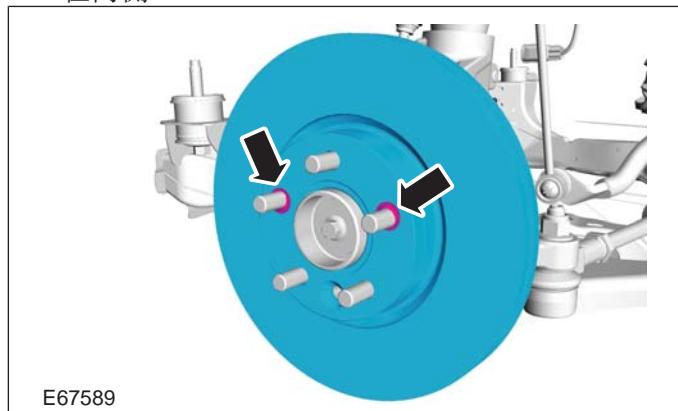


10. 在两侧。

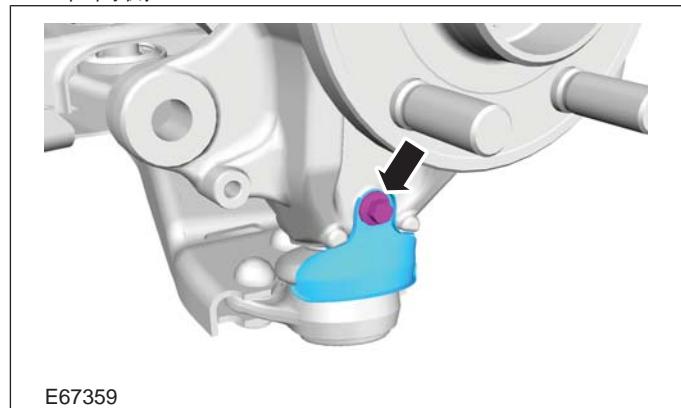
扭矩: 200 Nm



11. 在两侧。

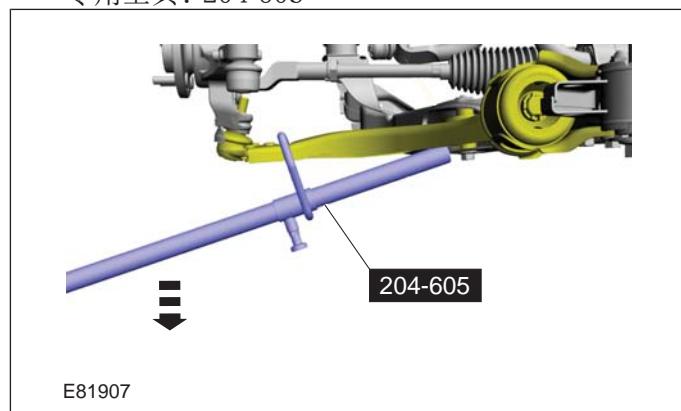


12. 在两侧。



13. 在两侧。

专用工具: 204-605



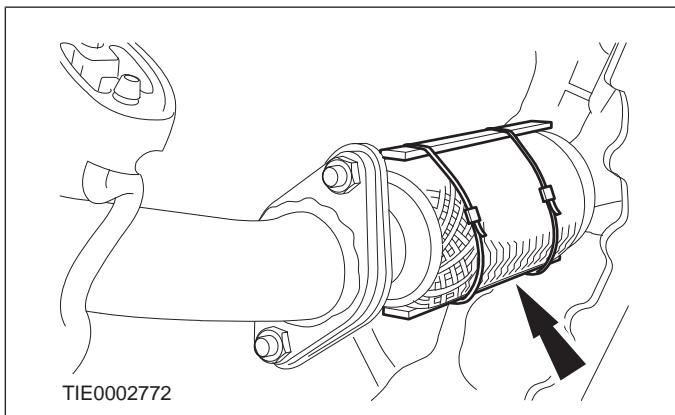
14. 在两侧。

专用工具: 204-609



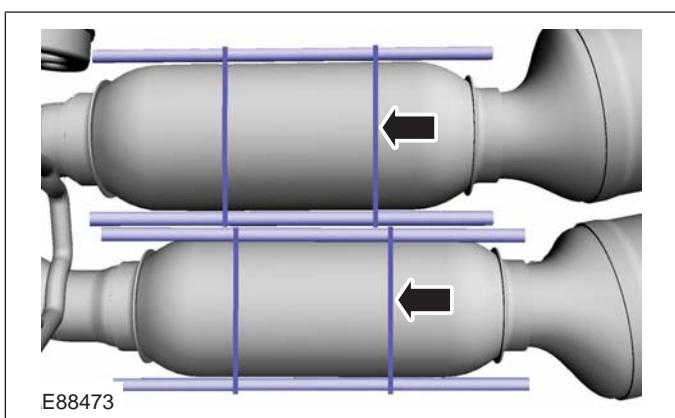
拆卸和安装

15.  小心：确保排气挠性管未严重弯曲。



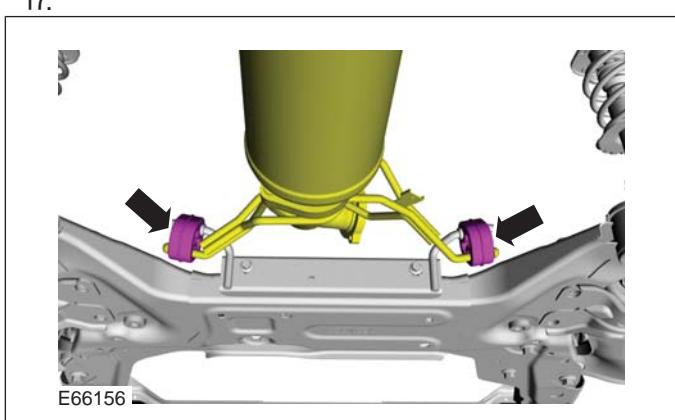
配备1.6L发动机的车辆

16.  小心：确保排气挠性管未严重弯曲。



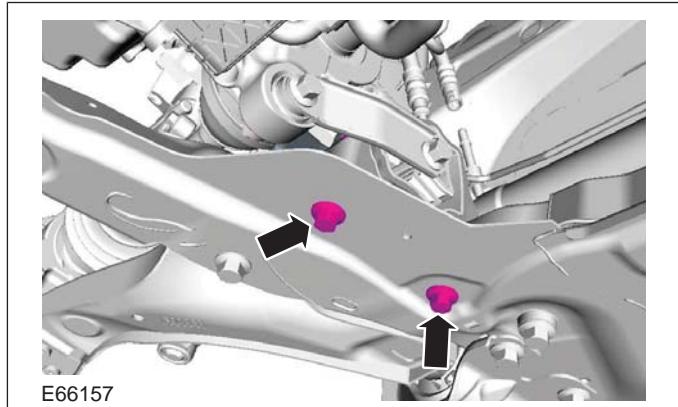
所有车辆

17.



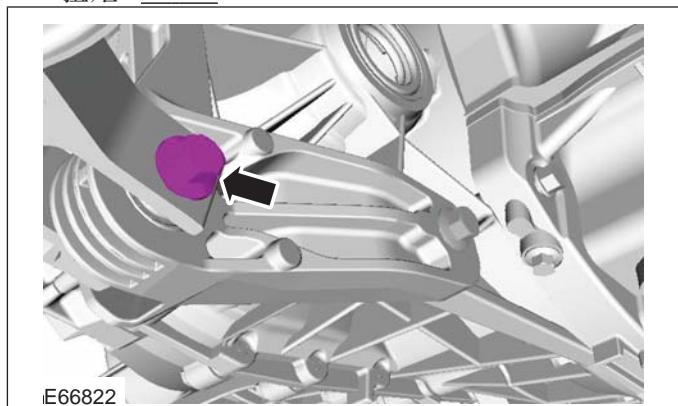
配备2.5L发动机的车辆

18. 扭矩：110 Nm



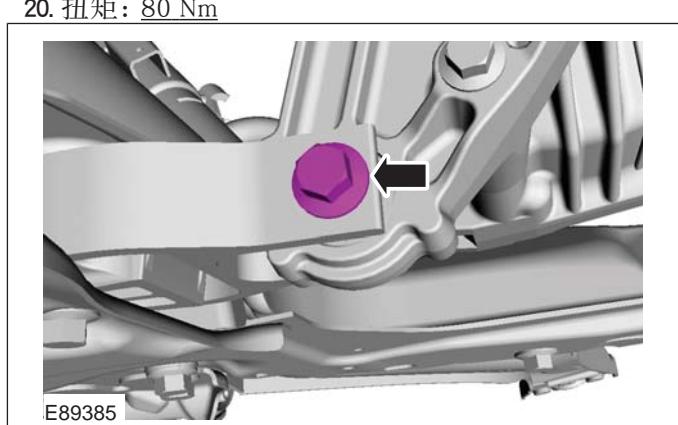
2.0L或柴油机的车型

19. 扭矩：80 Nm



配备1.6L发动机的车辆

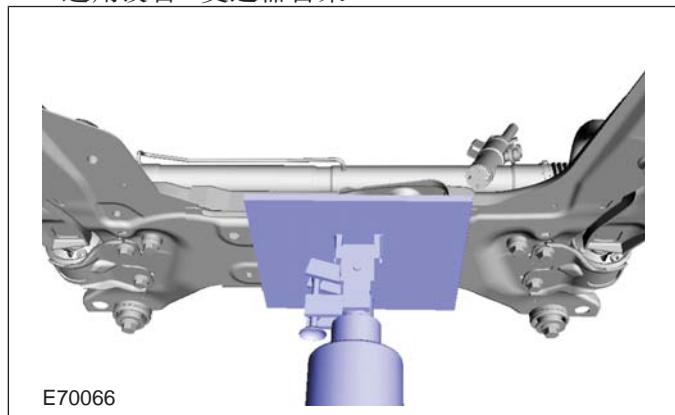
20. 扭矩：80 Nm



拆卸和安装

所有车辆

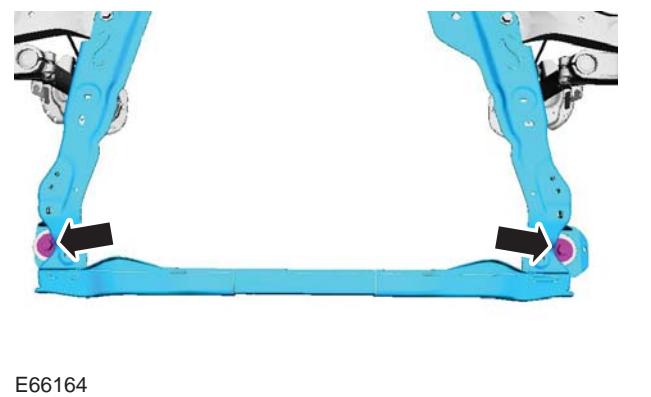
21. 通用设备: 变速器台架



放低前副车架以接近前副车架的后衬套。

扭矩:

- 级1: 150 Nm
- 级2: 90°

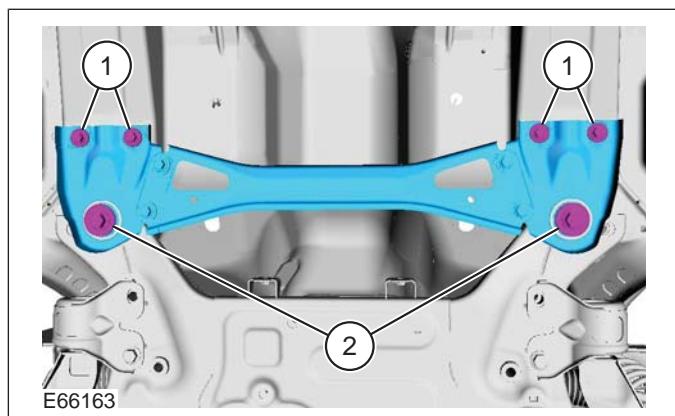


22. 1. 扭矩: 30 Nm

2. 小心: 确保安装了一个新的螺栓。

扭矩:

- 级1: 150 Nm
- 级2: 90°



23. 警告: 本步骤需要另一技师协助完成。

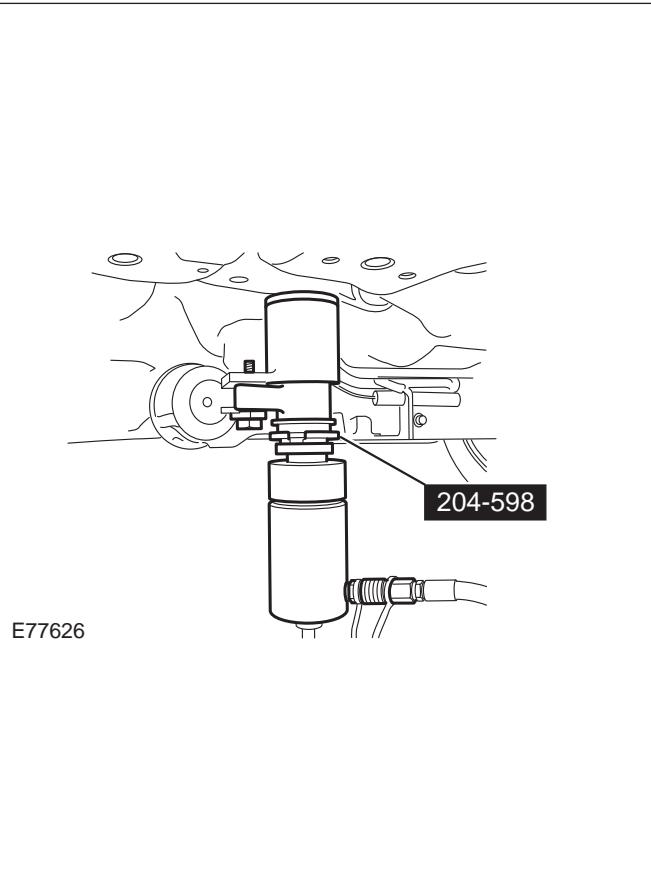
小心:

降低副车架时, 确保没有部件相连。

确保安装了一个新的螺栓。

24. 注意: 拆卸前标注组件位置。

专用工具: 204-598

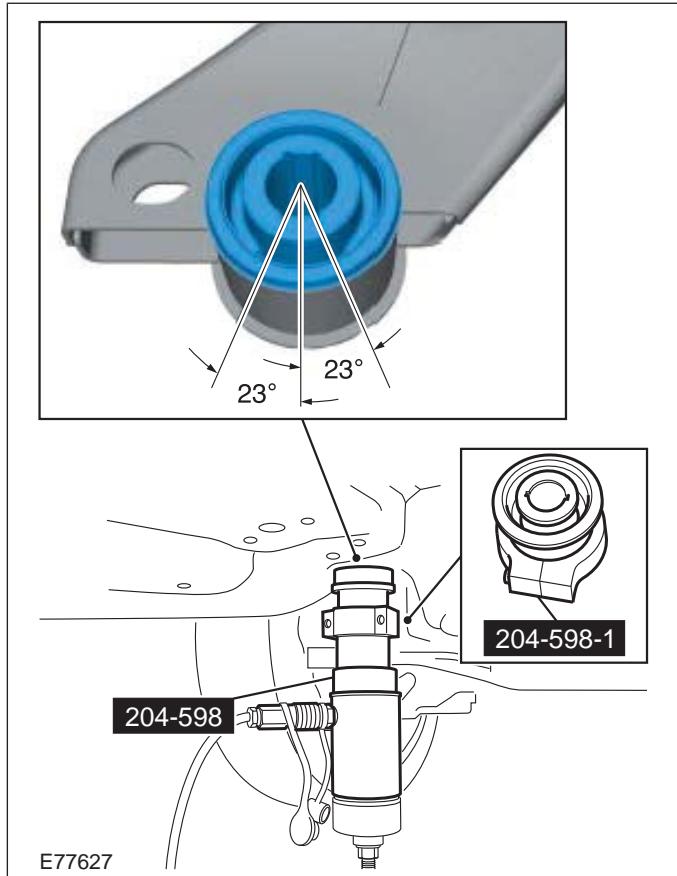


拆卸和安装

安装

1. 注意：确保此部件安 到拆除时记下的位置上。

专用工具: 204-598, 204-598-01



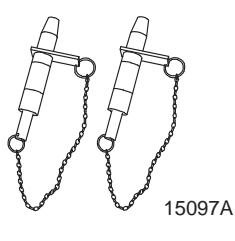
2. 安装前副车架

参阅: 前副车架 (502-00 单体车身、副车架和安装系统, 拆卸和安装).

拆卸和安装

后车架

专用工具



205-316A
副车架定位销

通用设备

变速器台架

拆卸

1. 拆卸以下项目：

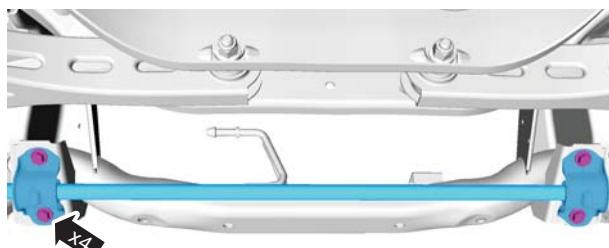
1. 拆下两侧的稳定杆连接。

参阅：后部横向稳定杆连杆（204-02 后悬架，拆卸和安装）。

2. 拆下两侧的弹簧。

参阅：弹簧（204-02 后悬架，拆卸和安装）。

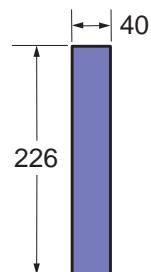
2.



E67812

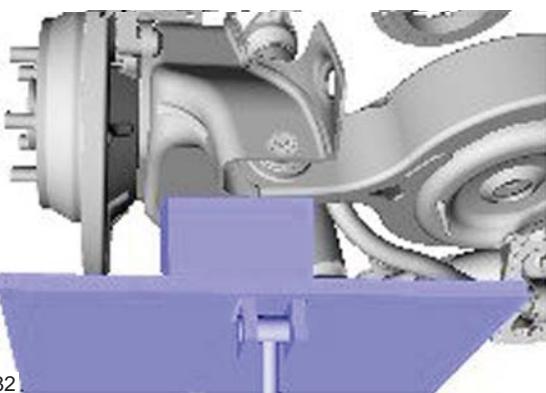
3. 制作两个垫块。

mm

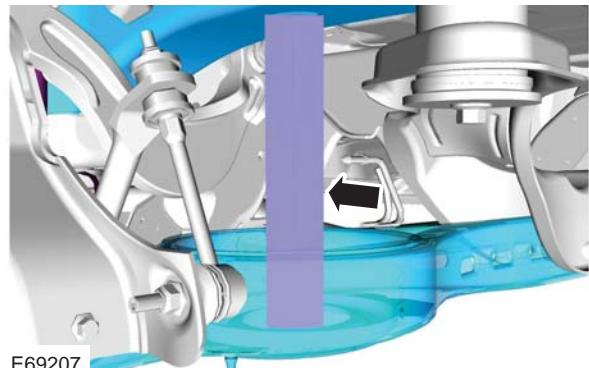


E69209

4. 通用设备：变速器台架

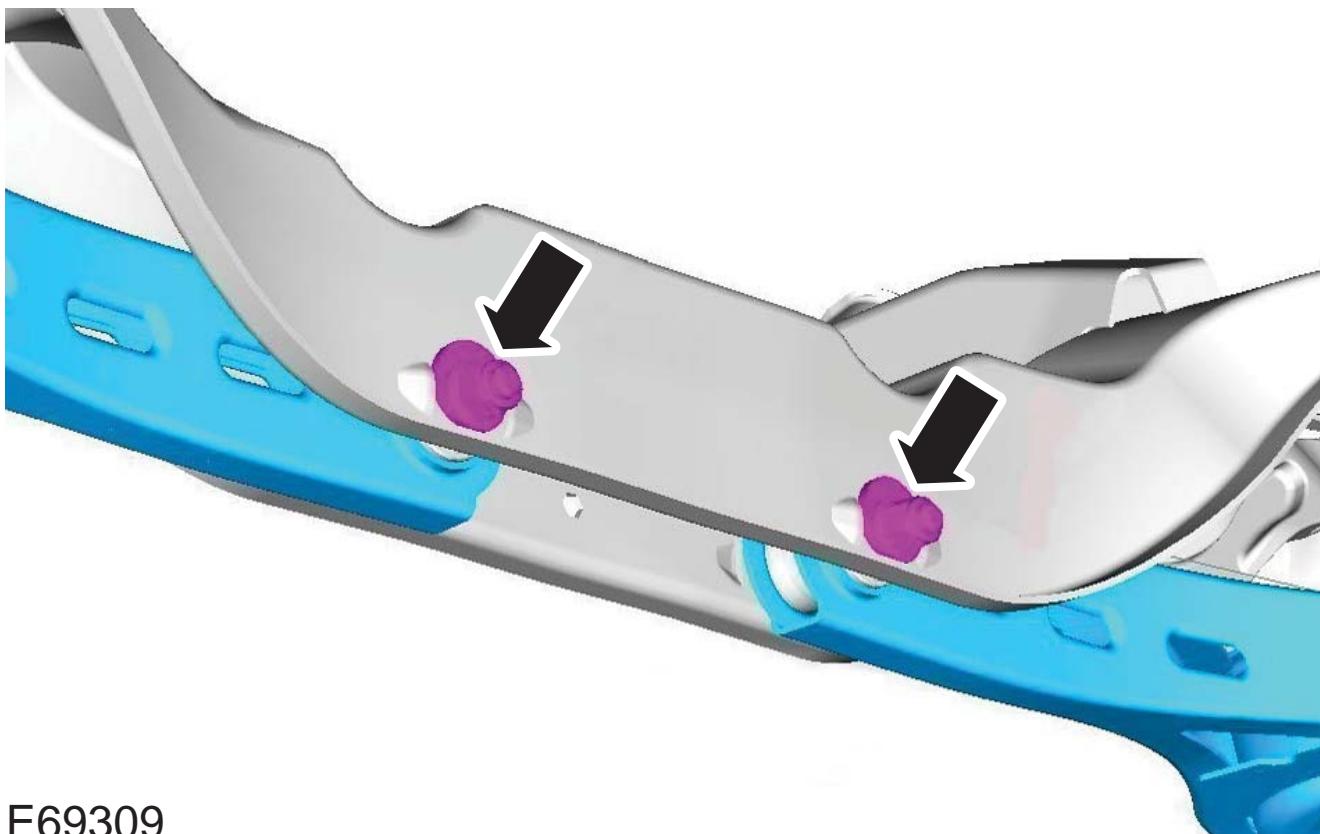


5. 安装垫块。确保垫块位于垂直的平面上，并将悬架的两侧举升至设计高度。



6. 注意：拆卸之前，标注每个组件的位置。

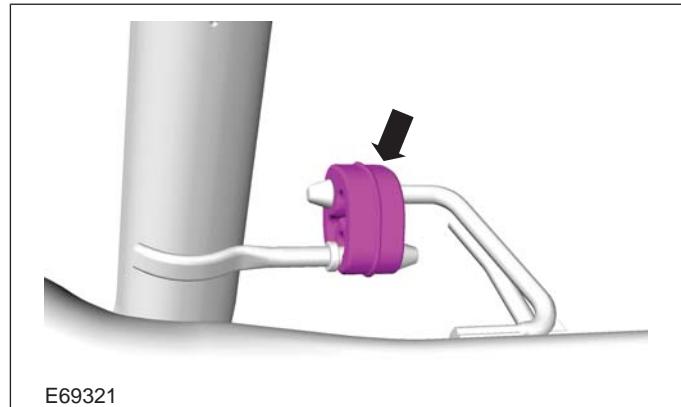
拆卸和安装



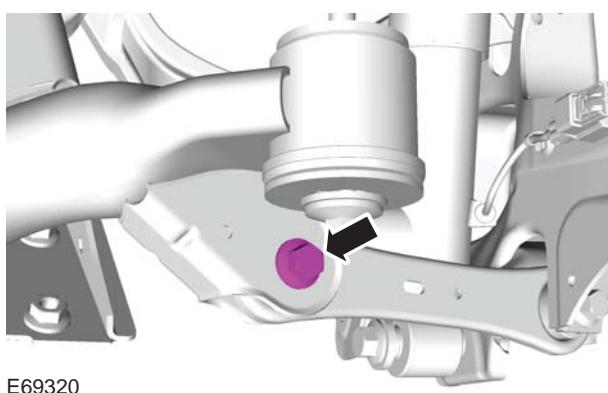
7. 两侧。



9.



8. 两侧。



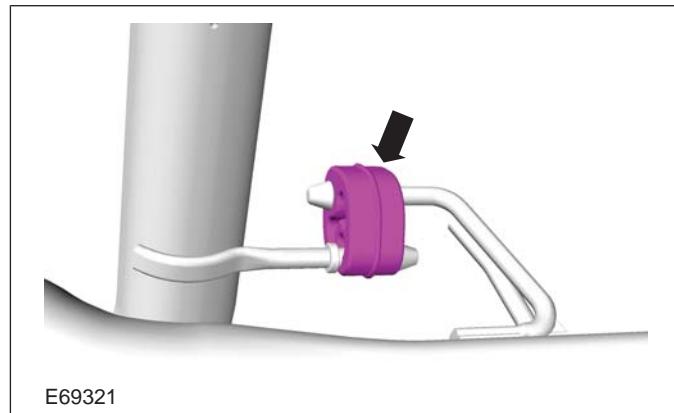
拆卸和安装

10. 支撑后副车架并拆下后副车架的螺栓。

通用设备: 变速器台架

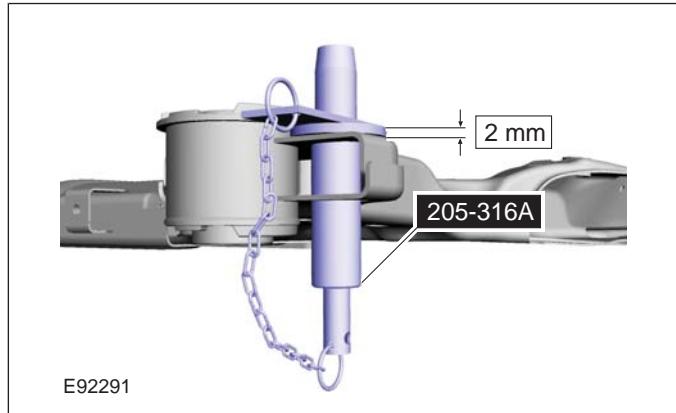


3.

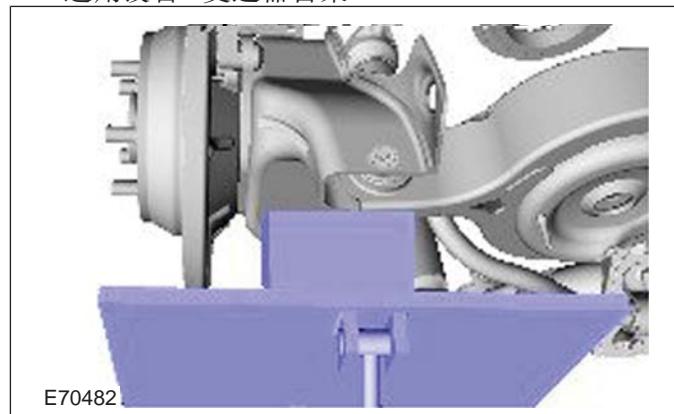


安装

1. 专用工具: 205-316A



4. 通用设备: 变速器台架



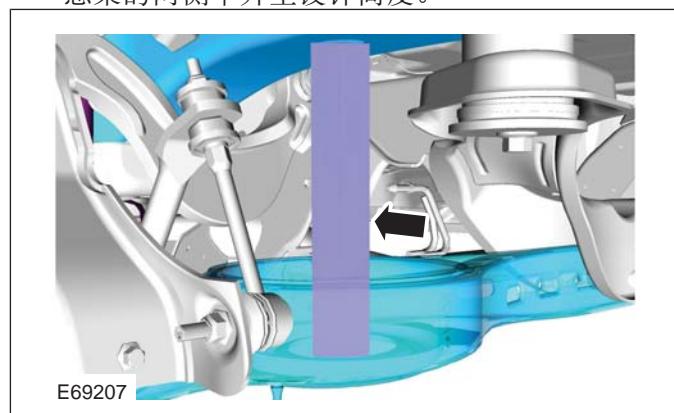
2. 支撑后副车架并安装后副车架螺栓。

通用设备: 变速器台架

扭矩: 110 Nm



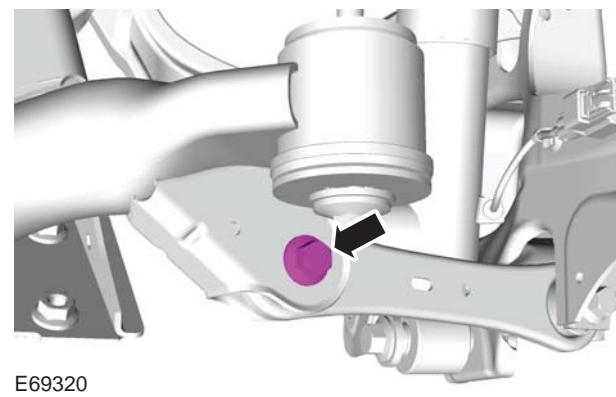
5. 安装垫块。确保垫块位于垂直的平面上，并将悬架的两侧举升至设计高度。



拆卸和安装

6. 两侧。

扭矩: 130 Nm



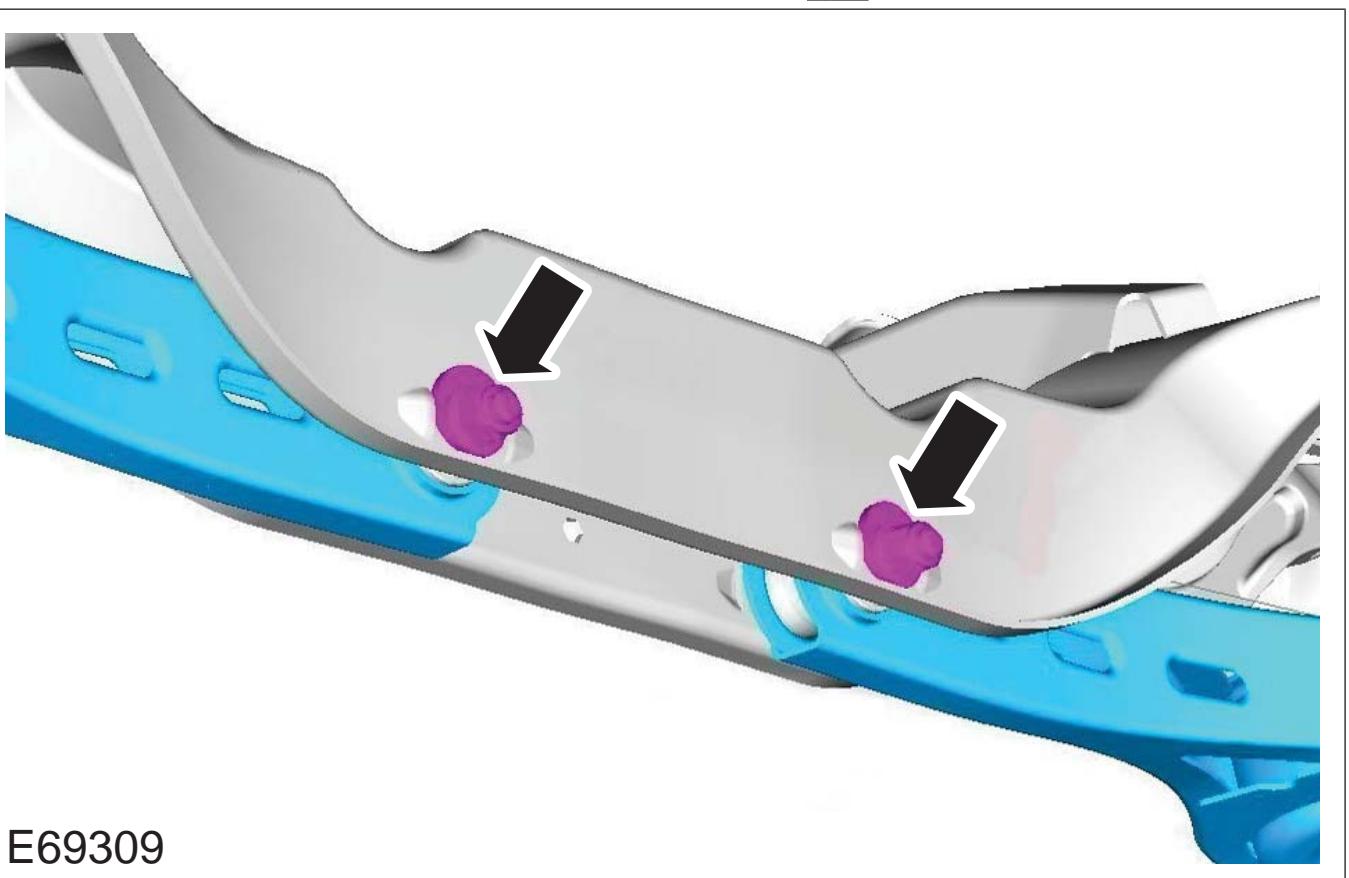
7. 两侧。

扭矩: 130 Nm



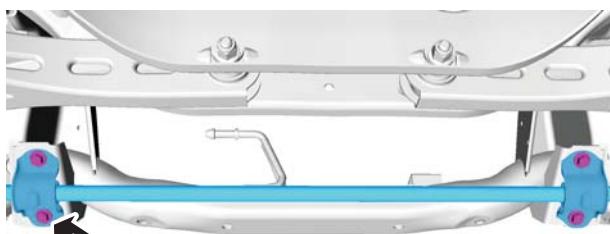
8. 注意: 确保这些元件安装在拆卸前标注的位置。

扭矩: 8 Nm



拆卸和安装

9. 扭矩: 48 Nm



E67812

10. 安装以下项目:

1. 安装两侧的弹簧。

参阅: 弹簧 (204-02 后悬架, 拆卸和安装).

2. 安装两侧的稳定杆连接。

参阅: 后部横向稳定杆连杆 (204-02 后悬架,
拆卸和安装).

11. 检查前束设置并在必要时调整。

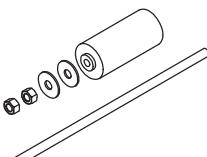
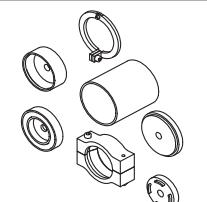
参阅: 后车轮前端调整 (204-00 悬架系统 - 常规
信息, 一般步骤).

参阅: 规格 (204-00 悬架系统 - 常规信息, 规格).

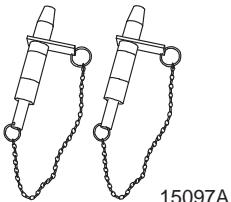
拆卸和安装

后车架前套筒

专用工具

	204-598 10吨液压机 E75373
	204-598-01 副车架衬套导轨拆装器 E73708

专用工具

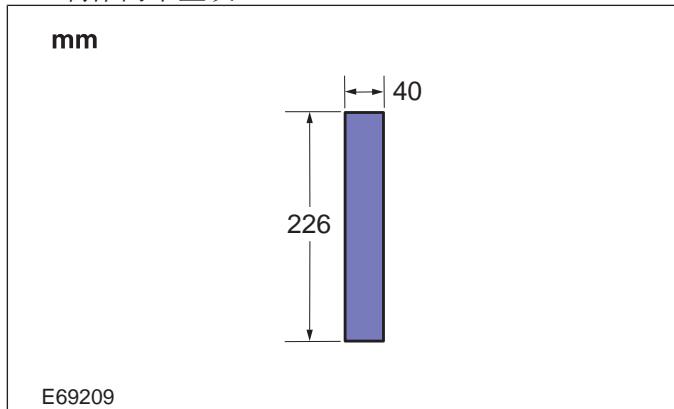
	205-316A 副车架定位销 15097A
--	----------------------------------

通用设备

变速器台架

拆卸

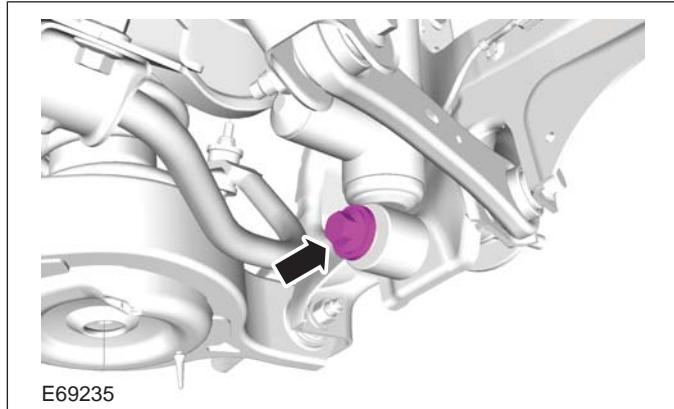
1. 制作两个垫块。



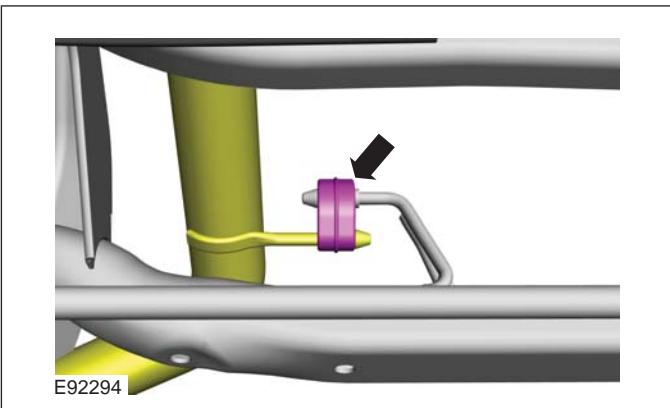
2. 拆下两侧的弹簧。

参阅：弹簧 (204-02 后悬架，拆卸和安装)。

3. 安装两侧的螺栓。



4.

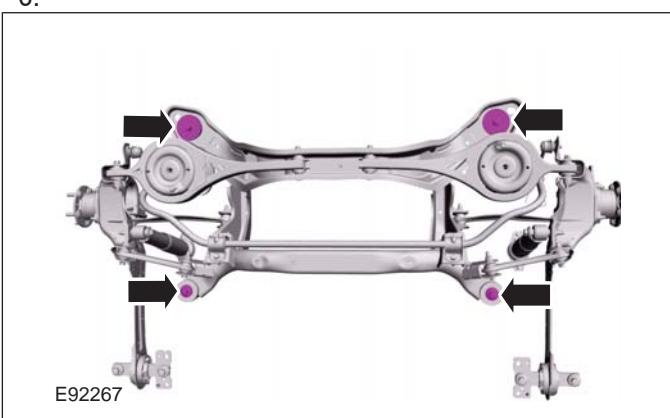


5. 通用设备：变速器台架

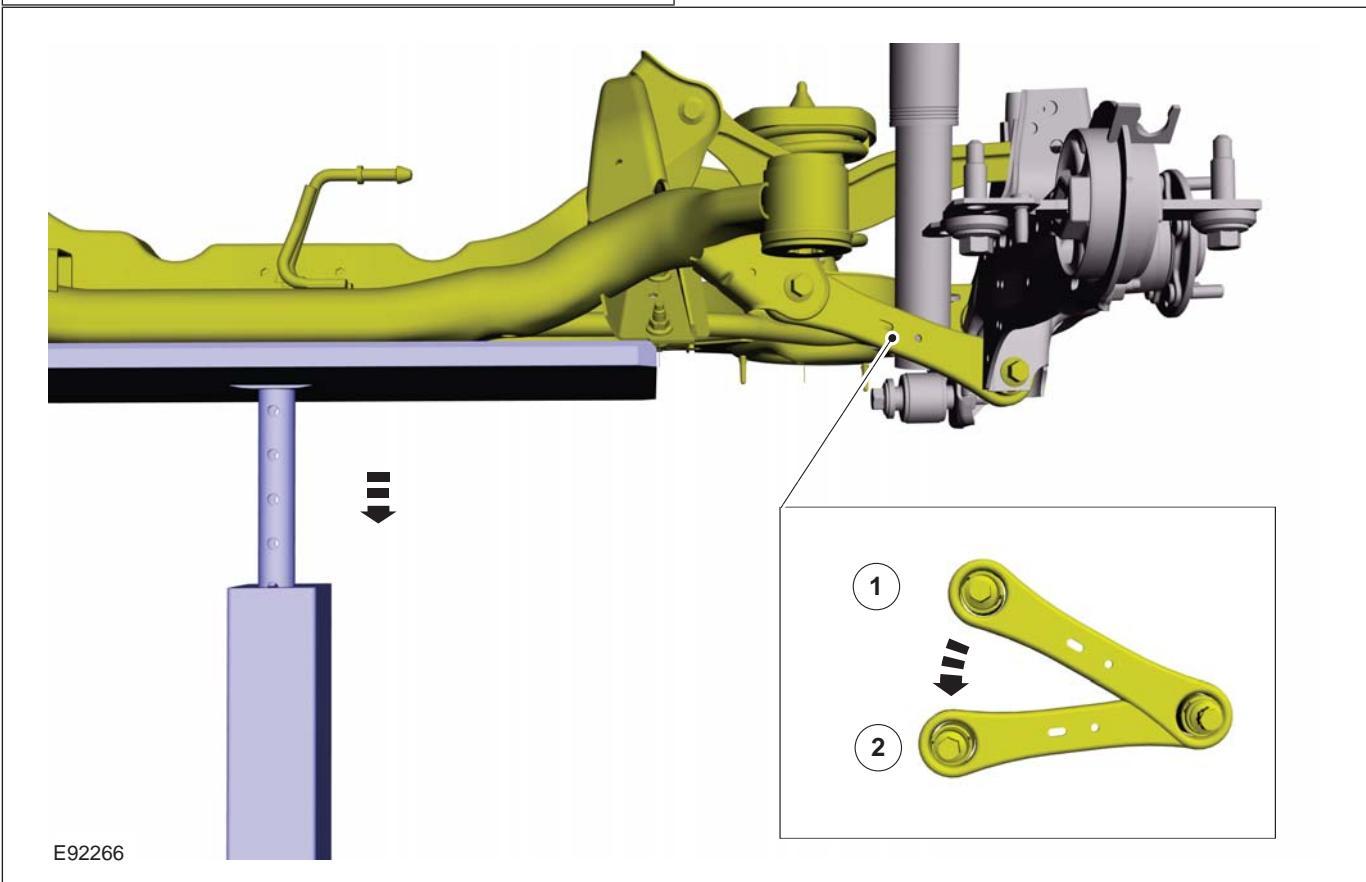


拆卸和安装

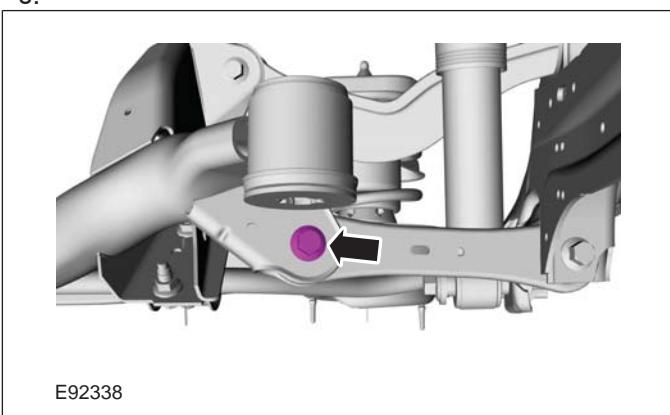
6.



7.

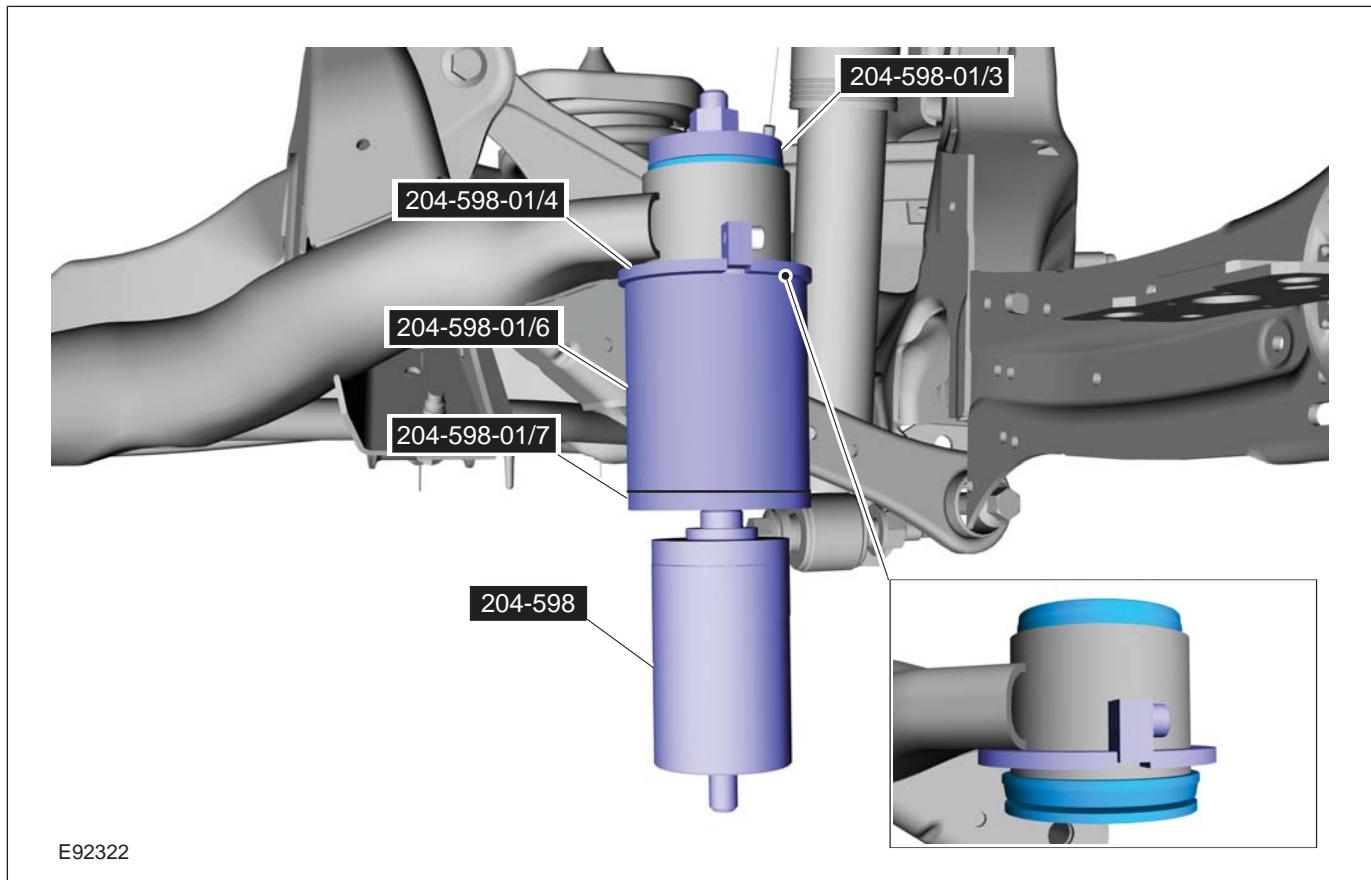


8.



9. 安装专用工具: 204-598-01, 204-598

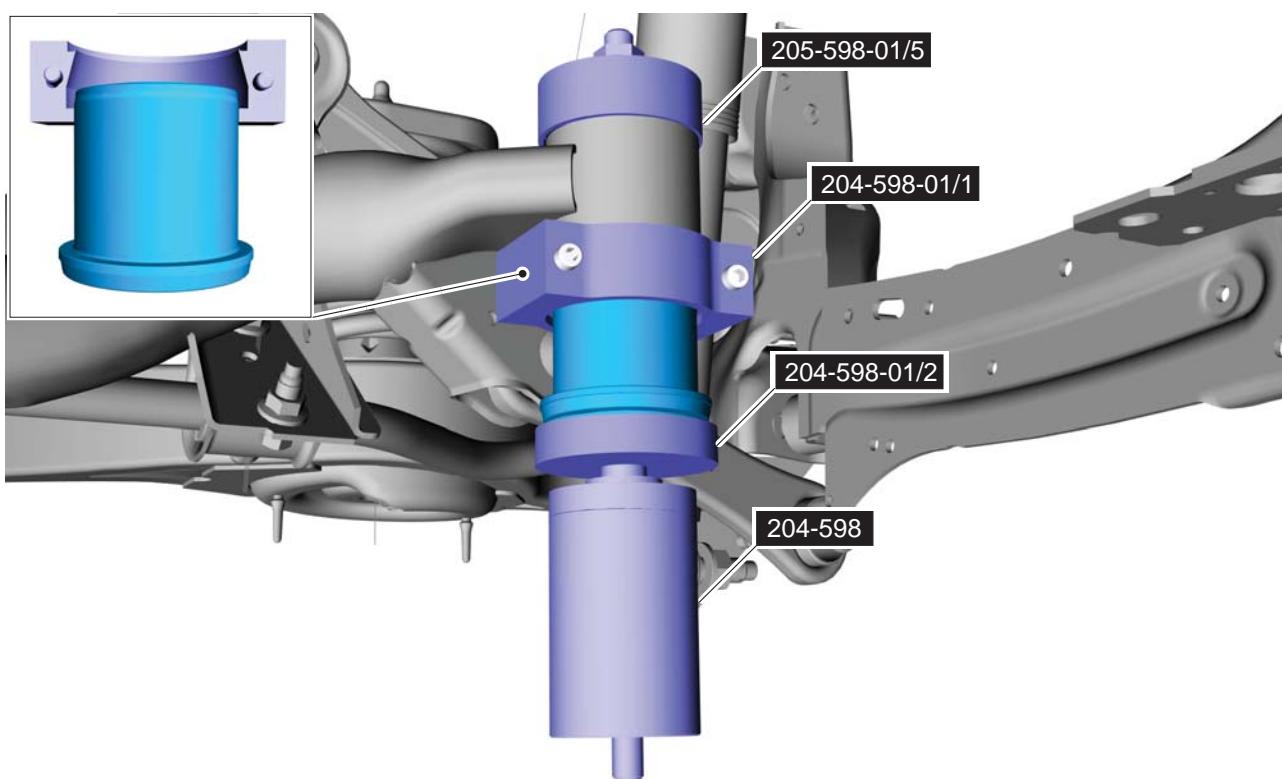
拆卸和安装



安装

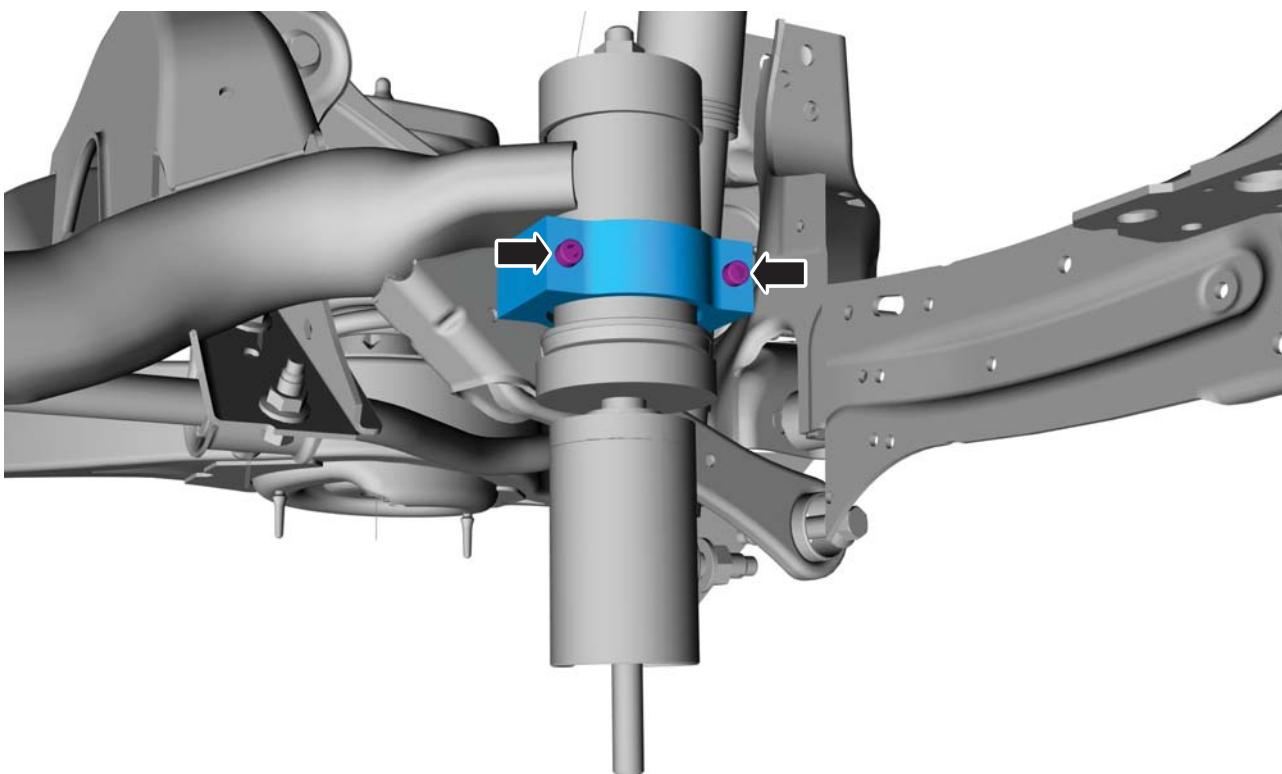
1. 安装专用工具: 204-598, 204-598-01

拆卸和安装



E92323

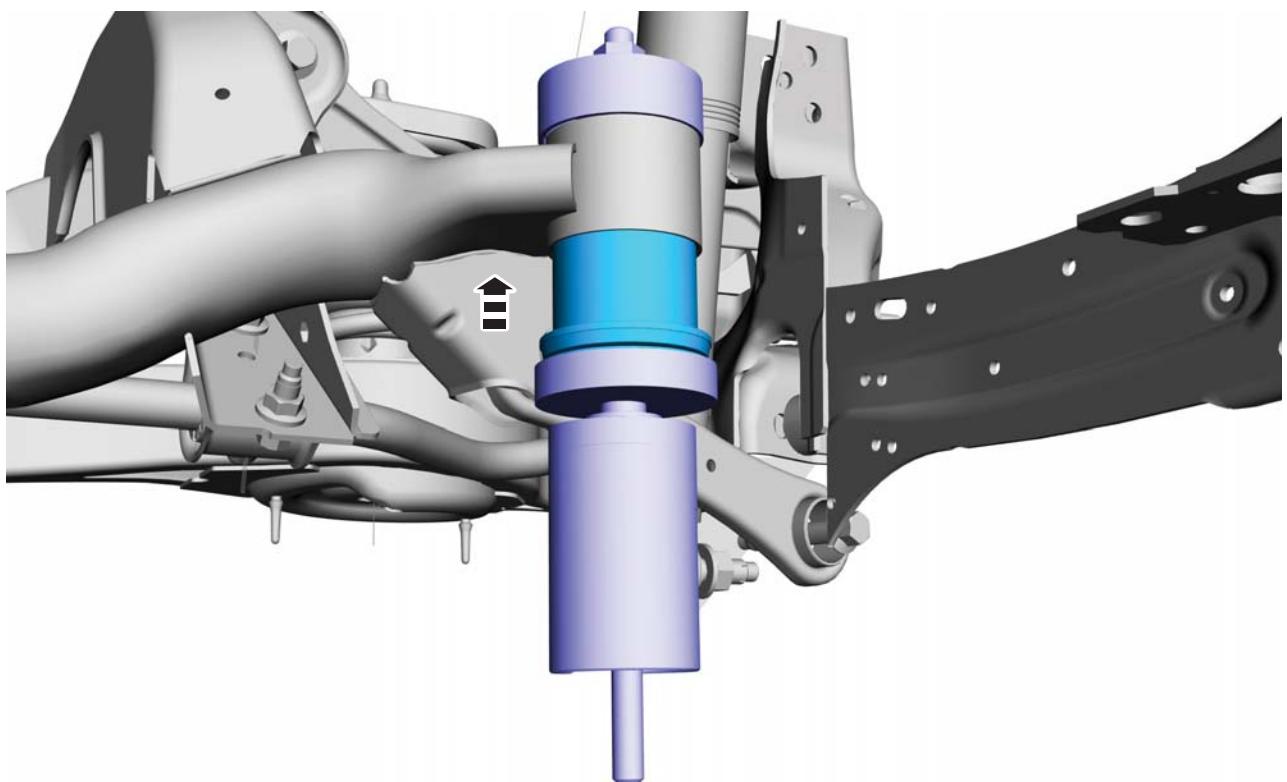
2.



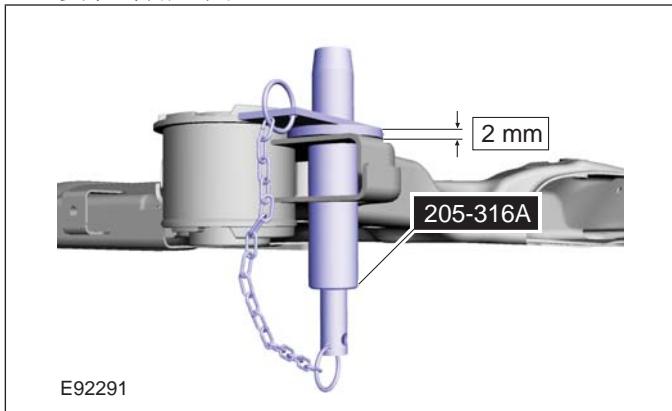
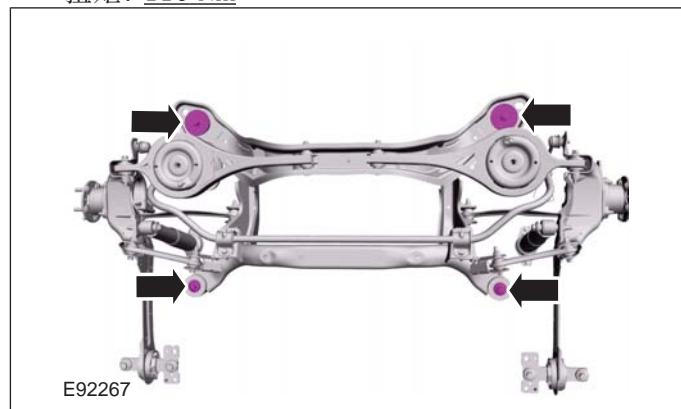
E92324

拆卸和安装

3.



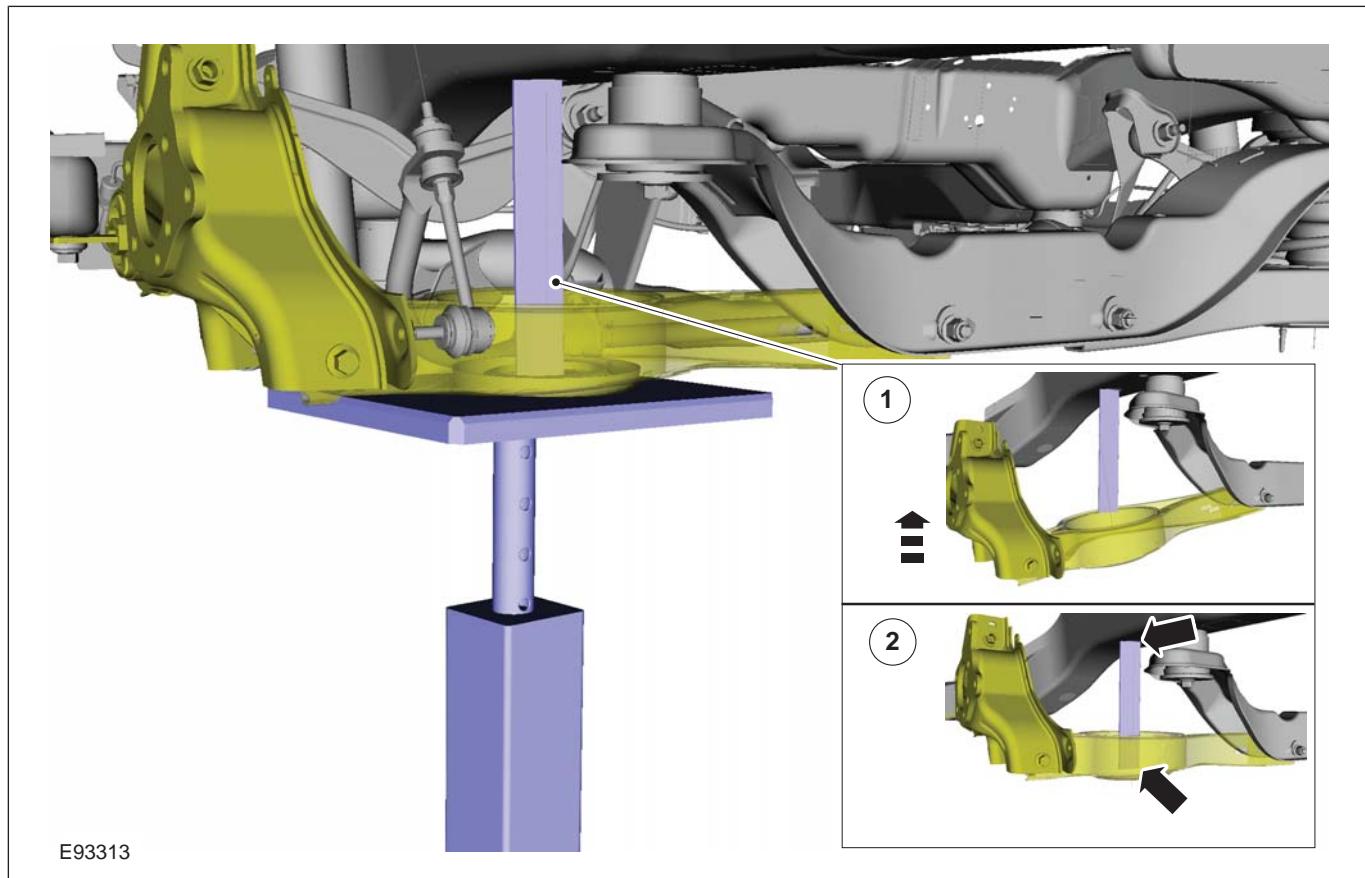
4. 安装专用工具: 205-316A

5. 通用设备: 变速器台架
扭矩: 110 Nm

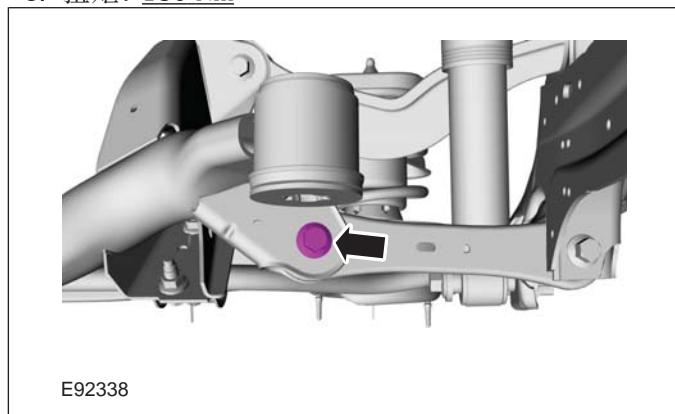
6. 拆下专用工具: 205-316A

7. 两侧。

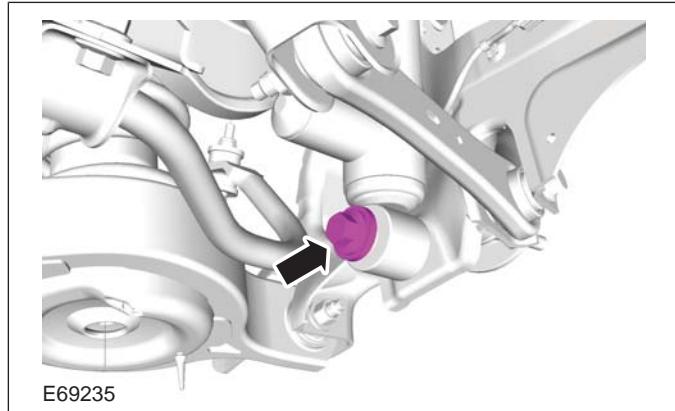
拆卸和安装



8. 扭矩: 130 Nm



9. 拆下两侧的螺栓。



10. 安装两侧的弹簧。

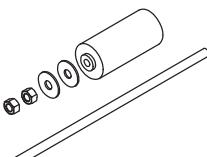
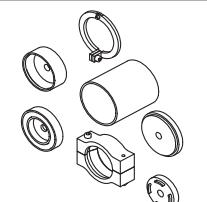
参阅: 弹簧 (204-02 后悬架, 拆卸和安装).

11. 参阅: 后车轮前端调整 (204-00 悬架系统 - 常规信息, 一般步骤).

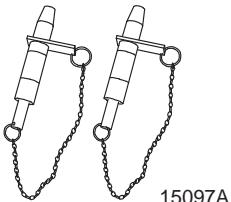
拆卸和安装

后车架后套筒

专用工具

	204-598 10吨液压机 E75373
	204-598-01 副车架衬套导轨拆装器 E73708

专用工具

	205-316A 副车架定位销 15097A
--	----------------------------------

通用设备

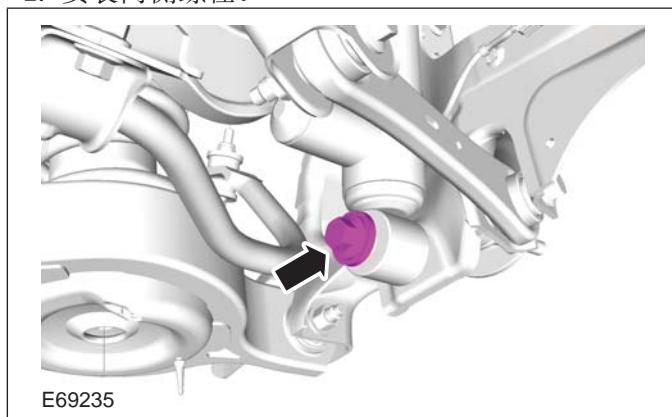
变速器台架

拆卸

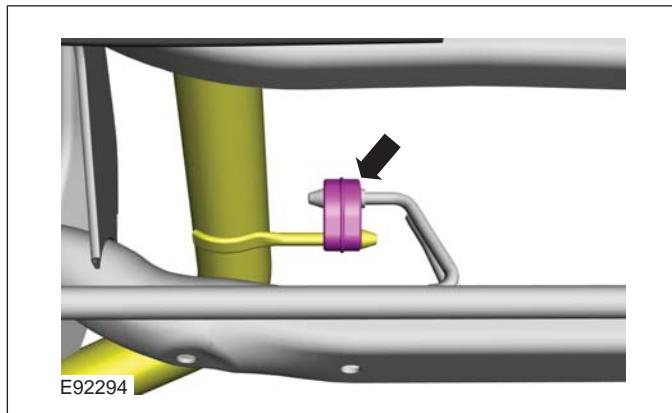
1. 拆除两侧弹簧。

参阅：弹簧（204-02 后悬架，拆卸和安装）。

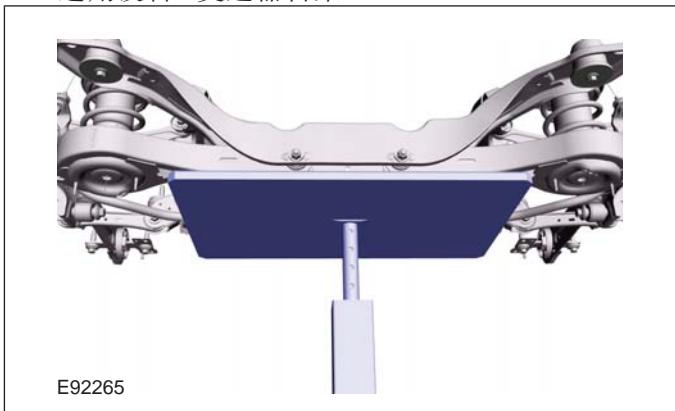
2. 安装两侧螺栓。



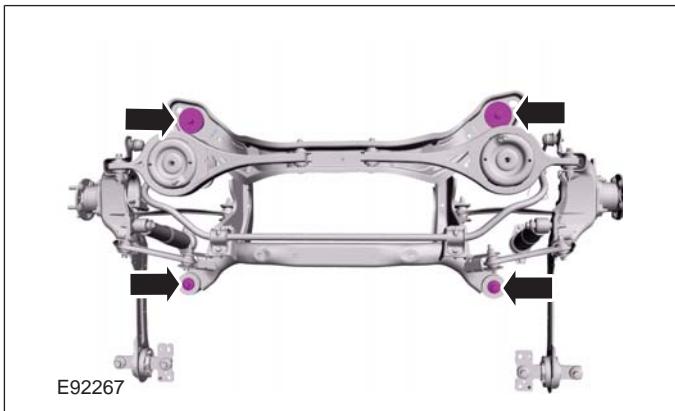
3.



4. 通用设备：变速器台架

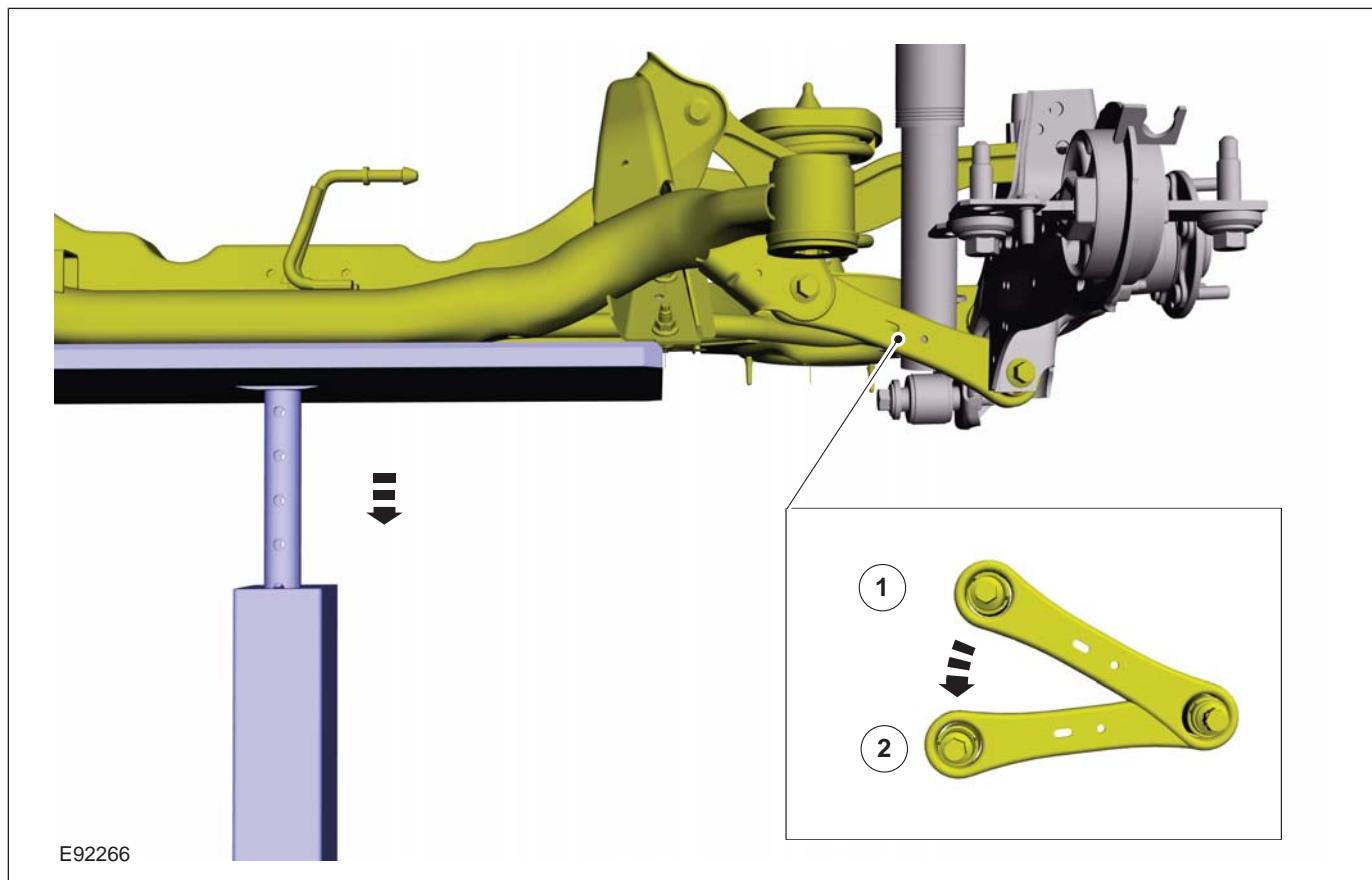


5.

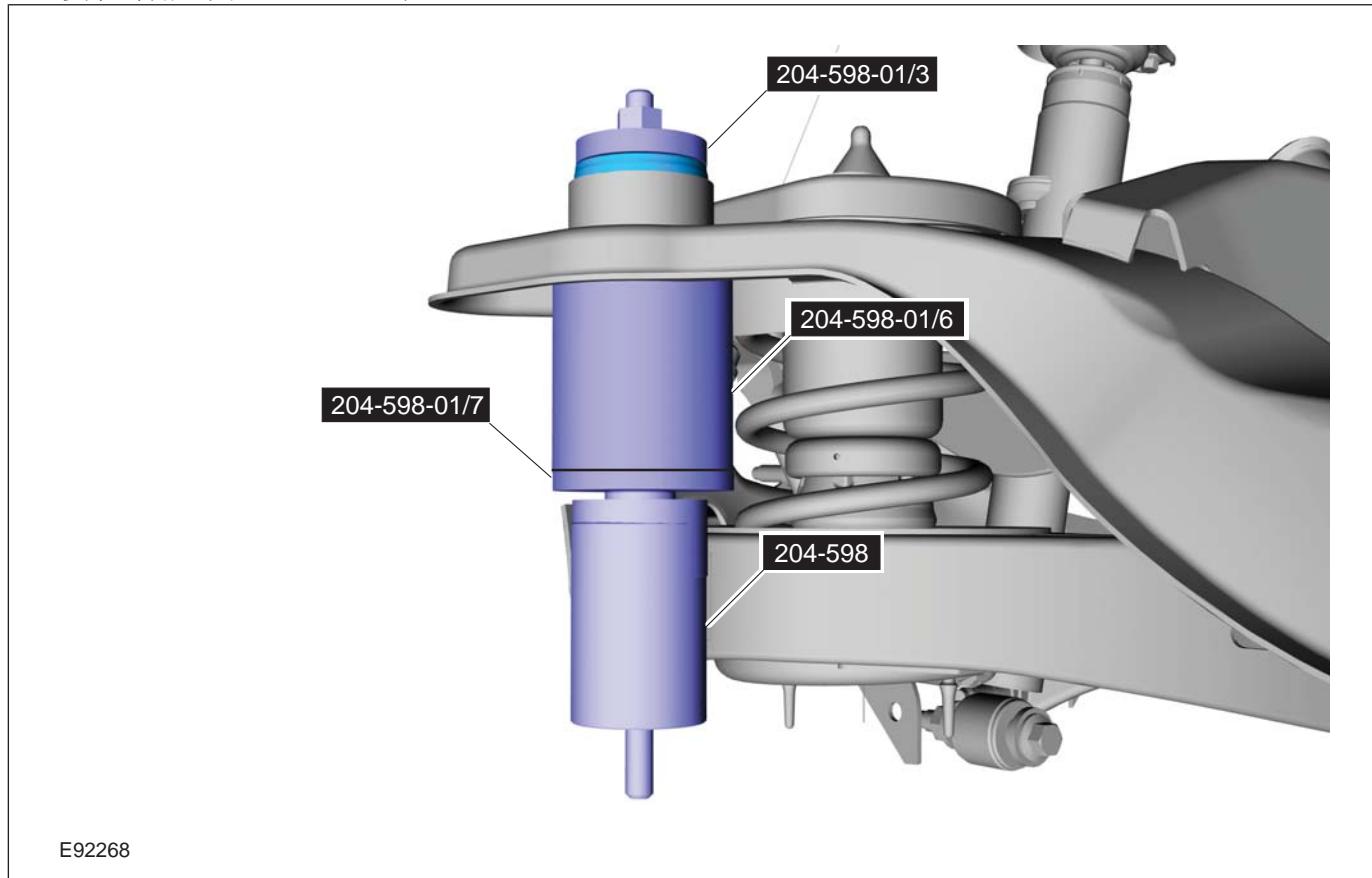


6.

拆卸和安装



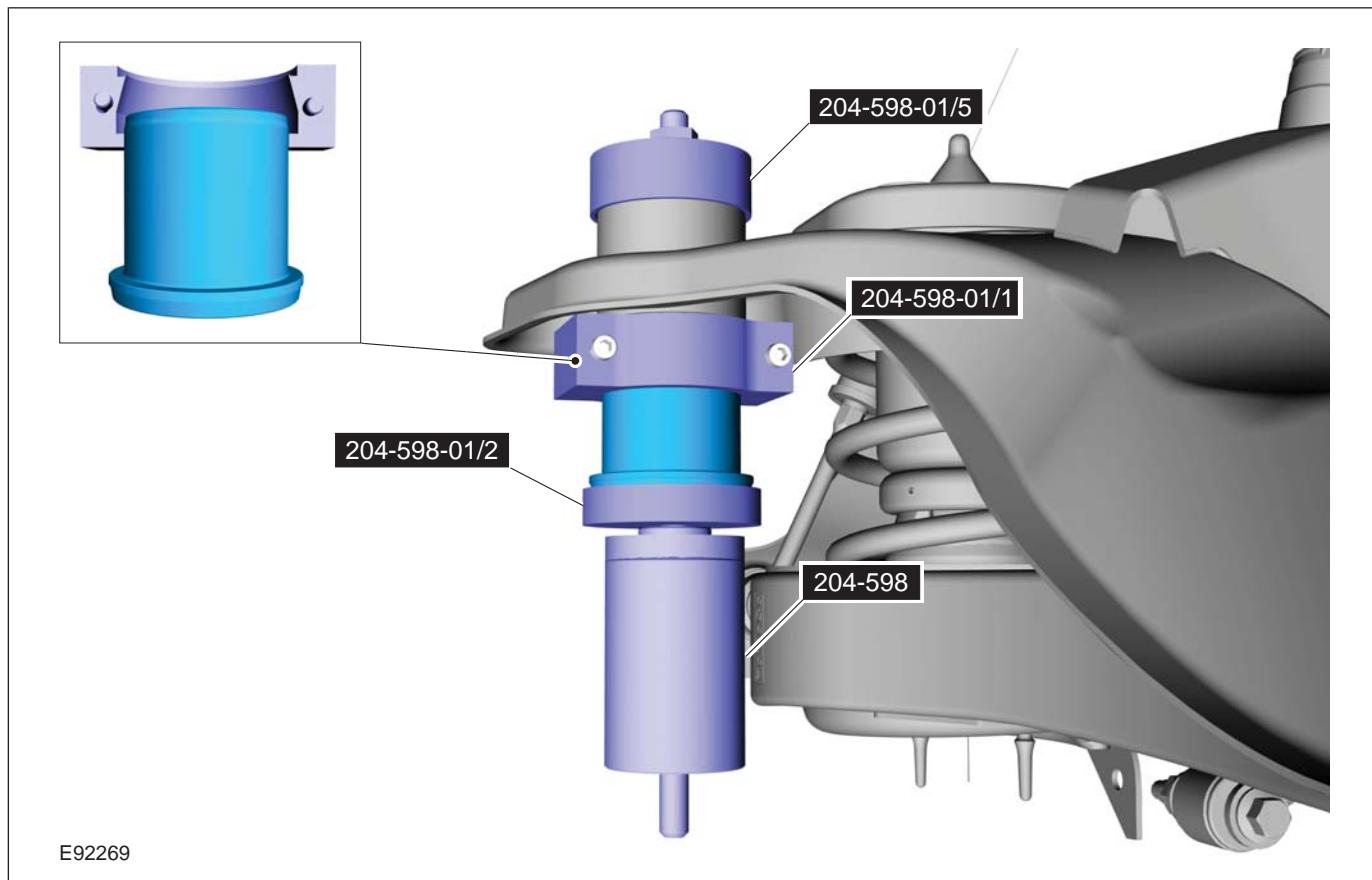
7. 安装专用工具: 204-598-01, 204-598



拆卸和安装

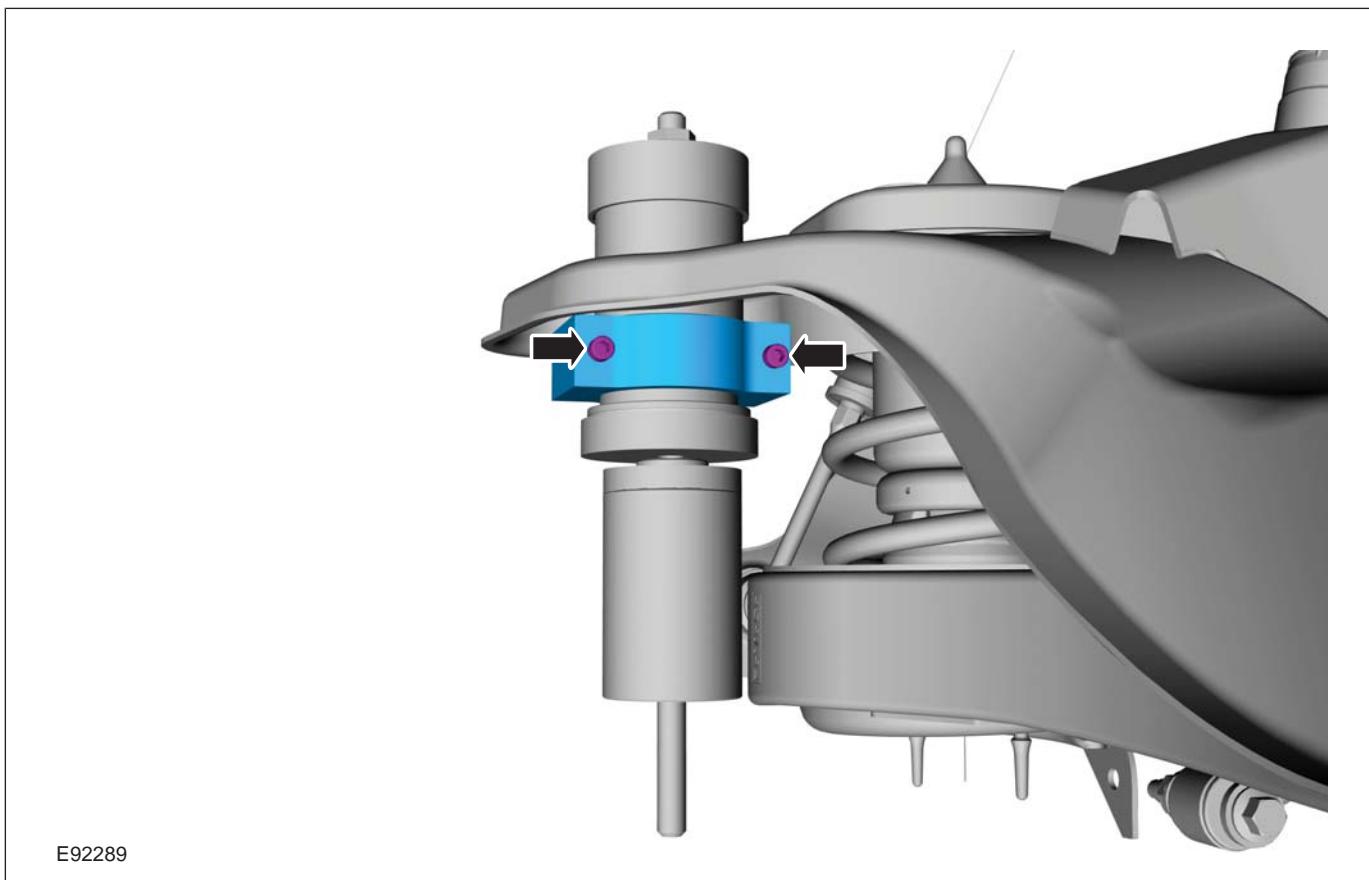
安装

1. 安装专用工具: 204-598, 204-598-01

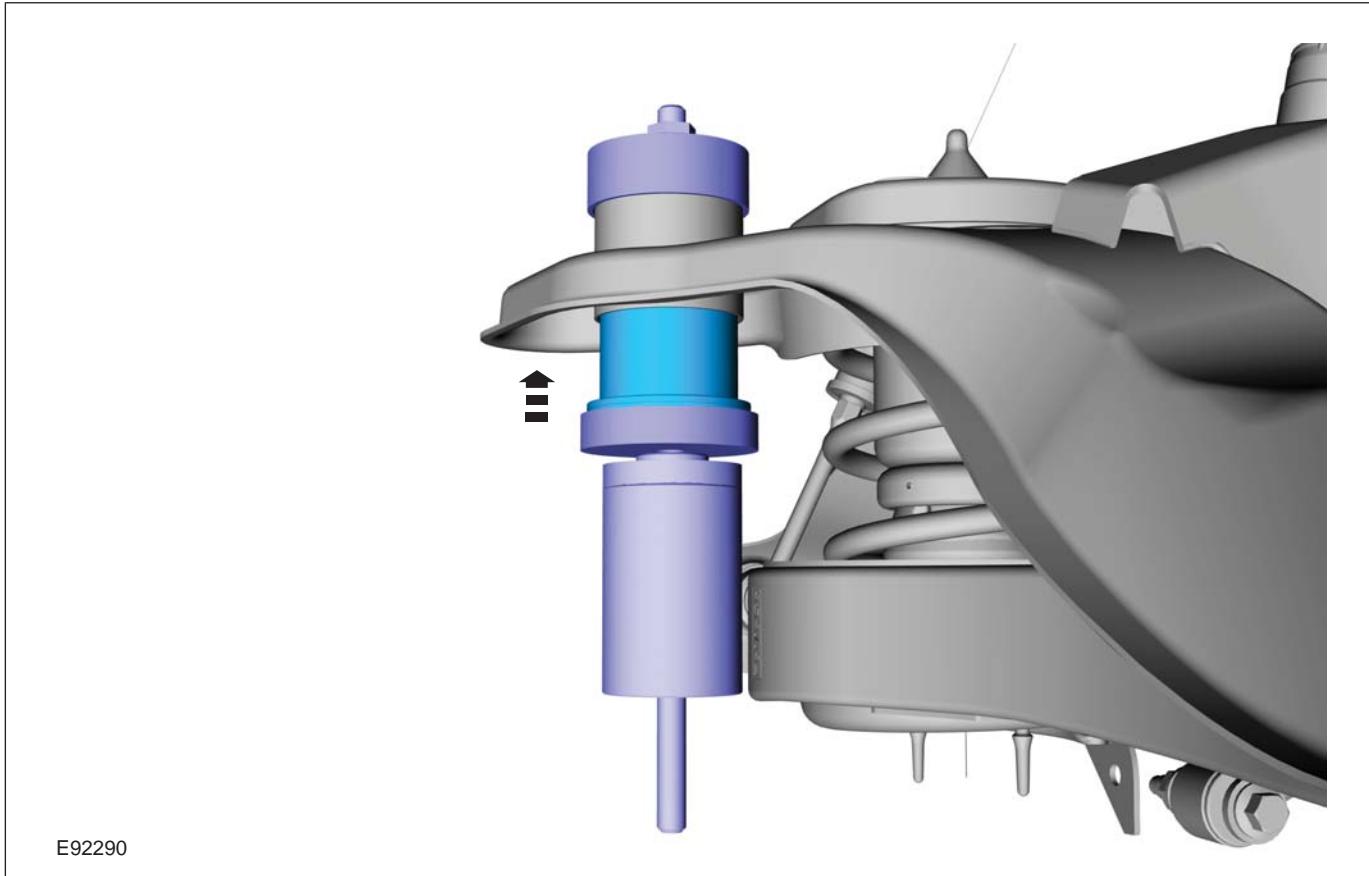


2.

拆卸和安装

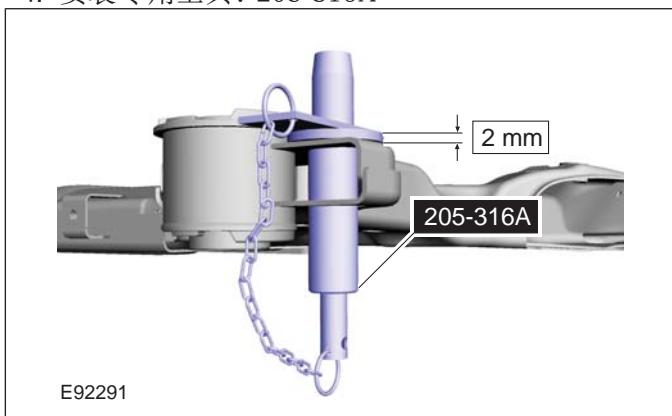


3.



拆卸和安装

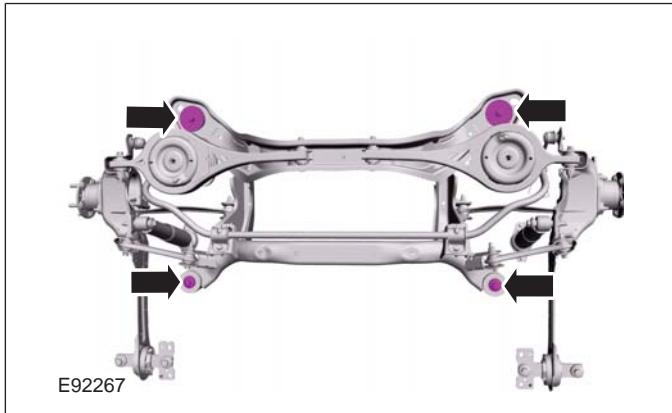
4. 安装专用工具: 205-316A



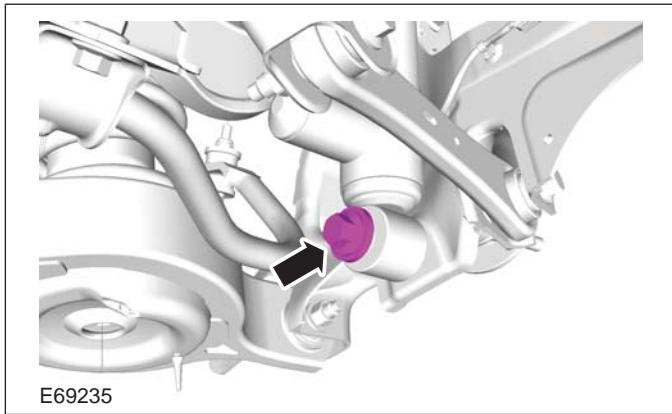
5. 通用设备: 变速器台架

扭矩: 110 Nm

6. 拆下专用工具: 205-316A



7. 拆卸两侧螺栓。



8. 安装两侧弹簧。

参阅: 弹簧 (204-02 后悬架, 拆卸和安装).